



**RAPPORT DE MISSION AU MALI ET AU BURKINA
FASO DU 31 JUILLET AU 8 AOUT 2010**

**Projet CFC/ICAC/33 (CSITC)
CIRAD**

Laura PAYET, Cirad-Persyst Montpellier

**Rapport de mission en Afrique de l'Ouest
au Centre Technique Régional de l'Ouest basé à Ségou
(partenariat entre CERFITEX et SOFITEX)
du 31 Juillet au 8 Août 2010**

SOMMAIRE

1 - Objectifs de la mission	3
2 - Résumé	3
3 - Détails des avancées sur les activités abordées pendant la mission	4
3.1 - Programme de la mission	4
3.2 - Activités au Centre de Recherche et de Formation pour l'Industrie Textile	4
3.3 - Activités à la Compagnie Malienne pour le Développement du Textile - Office du Classement du Coton	8
3.4 - Activités à la Société Burkinabé des Fibres Textiles	9
4 - Conclusion.....	10
5 - Remerciements	10

1 - Objectifs de la mission

Les objectifs de la mission étaient les suivants :

- Rencontre des partenaires du projet CSITC
- Contribution au support des Regional Technical Centres RTC West et East (activité C.1.2.6. Periodical support of the Regional Technical Centre)
- Formation à l'utilisation de la machine d'homogénéisation pour la préparation des échantillons pour les RRTs (Regional Round Trials : tests inter-laboratoires régionaux organisés par les RTCs)

2 - Résumé

Cette mission a été organisée dans le cadre de la rencontre des 2 partenaires RTC West et RTC East, programmée par le projet CFC/ICAC/33 (CSITC). Il est à noter que cette mission a été conjointement réalisée par Gervas KAISI, TBS, Philipp LEHNE, FIBRE, PEA, et moi-même, Laura PAYET, CIRAD. De nombreux sujets ont pu être traités et la présence du PEA a conforté les partenaires et laboratoires impliqués dans le projet.

Ce rapport est rédigé à l'intention du CIRAD, qui finance sur fonds propres la mission de Laura PAYET dans le budget CSITC ; il s'agit de retracer ici les points essentiels qui ont été traités. Pour des détails sur certaines activités, il est possible de se reporter au rapport de Philipp LEHNE : *Report of Meeting between RTCs, Ségou / Bobo-Dioulasso, 02 – 05 Aug 2010, CSITC project activities C.1.2.8/C.1.3.8., C.1.4.5. (+ C.2.3.)*.

Les thèmes suivants ont été abordés :

- Preparation of the structural and legal organization (C.1.1.2.) pour la durabilité des RTCs
- La Convention de collaboration (Memorandum of Understanding, MoU) doit être signée rapidement par tous les laboratoires, afin de prouver leur intérêt et contribution pour le classement instrumental. Ainsi, ils pourront bénéficier d'un certain financement pour des équipements pour l'amélioration des laboratoires.
- Plan stratégique (Business Plan) : celui du RTC East a été rédigé et transmis au PEA ; celui du RTC West est en cours de rédaction. Dans les deux cas, ils ont fait paraître la volonté de prolonger la durée du projet d'environ 2 ans.
- Material support to labs (C.2.3.) : dans la majorité des cas, des enregistreurs de température/humidité relative et des « Calibration Cotton Standards » peuvent/ont déjà pu être obtenus par les laboratoires des régions concernées
- Centrale de Traitement d'Air CTA (Air management system AMS) (D.1.3) : les deux laboratoires visités de CMDT-OCC, Koutiala et de SOFITEX Service de classement, Bobo ont fait part de leur volonté d'améliorer/renouveler leur CTA afin de travailler dans les conditions requises par le système international
- Organisation des formations des laboratoires par PREMIER/USTER. Pour le RTC-West, la formation de PREMIER pourra avoir lieu à Koutiala car le laboratoire est équipé d'une chaîne ART. Le RTC-East pourra prendre appui sur son partenaire pour la formation dans sa région.
- Participation aux tests inter-laboratoires RT et re-tests : les laboratoires équipés de chaînes de mesures intégrées doivent commencer dès à présent à participer aux RRT, CSITC RT et re-tests, même si les conditions atmosphériques ne sont pas encore dans les normes
- Des procédures (HVI, RT) sont à finaliser, en particulier avant la Mid-term evaluation
- Exercices pratiques sur les équipements suivants : enregistreurs de température/humidité relative et logiciels associés (Testo Saveris du constructeur, et climatedata développé par FIBRE) ; machine d'homogénéisation des fibres
- Les relations CERFITEX/SOFITEX sont à éclaircir (réunion à organiser pour (re)définir les rôles de chacun)

3 - Détails des avancées sur les activités abordées pendant la mission

3.1 - Programme de la mission

Date	Activité
Samedi 31 Juillet 2010	Arrivée à Bamako
Dimanche 1 ^{er} Août	Départ pour Ségou avec PL, GK et Moussa (Voiture RTC)
Lundi 2 Août	Accueil par le CERFITEX. Réunions au RTC-West. Généralités sur le projet. Durabilité des RTCs et business plan
Mardi 3 Août	Mid-term evaluation. Business plan. Formation des laboratoires par Premier/Uster. Visite CERFITEX. Téléchargement des données pour RT CSITC. Enregistreur T-HR
Mercredi 4 Août	Exercices pratiques : machine homogénéisation, préparation des échantillons pour RRT et enregistreurs T-HR ; procédures. Retest. Evaluation par les CSITC Round Trials. Evaluation des RRT. Evaluation of the HVI
Jeudi 5 Août	Départ pour Bobo-Dioulasso avec PL, GK, MT et Moussa (Voiture RTC) via Koutiala Rencontre avec la CMDT- Office de Classement à Koutiala, Mali
Vendredi 6 Août	Rencontre avec Direction SOFITEX. Visite du complexe Bobo III (laboratoire de semence, usine d'égrenage et service de classement). Discussion avec SOFITEX.
Samedi 7 Août	Départ pour Bamako-Montpellier (transfert à Paris)
Dimanche 8 Août	Trajet Paris-Montpellier. Arrivée domicile à 13h30

Abréviations : PL : Philipp Lehne, GK : Gervas Kaisi, MT : Mamadou Togola

3.2 - Activités au Centre de Recherche et de Formation pour l'Industrie Textile

3.2.1 - Personnes présentes lors des rencontres au CERFITEX/RTC-West

M. Djibrilla MAIGA, CERFITEX, Directeur Général et Coordinateur du Projet pour l'Afrique de l'Ouest,
M. Bréhima TOUNKARA, CERFITEX, Directeur des Etudes, Administration du RTC,
M. Mamadou TOGOLA, CERFITEX, Responsable du Laboratoire et expert du RTC-West,
M. Cheick Oumar GORO, CERFITEX, Comptable RTC,
M. Maliki DIALLO, CERFITEX, Professeur d'anglais,
M. Yamadou SISSOKO, CERFITEX, Technicien laboratoire,
M. Gaossou COULIBALY, CERFITEX, Opérateur laboratoire,
M. Salif DEMBELE, CERFITEX, Technicien maintenance,
M. Simon KOITA, CERFITEX, Adjoint au Directeur Général,
M. Philipp LEHNE, FIBRE Faserinstitut Bremen, Projet CFC/ICAC/33,
M. Gervas KAISI, TBS, Expert du RTC-East,
Mlle Laura PAYET, CIRAD, Projet CFC/ICAC/33.

3.2.2 - Visite de CERFITEX et du RTC-West à Ségou

Après une présentation des membres du CERFITEX impliqués dans le projet, nous avons pu visiter le RTC. Il est constitué de : bureaux conditionnés avec systèmes split, salle de réunion, salle de réception des échantillons, salle de pré-conditionnement, laboratoire instrumental, sas, magasin pour stockage (en cours d'organisation), local technique pour la CTA (armoire électrique spécifique à la CTA, humidificateur à vapeur, vanne 3 voies, ballon d'eau relié au groupe froid à l'extérieur dans une maisonnette, le local est équipé d'un split pour un meilleur fonctionnement du système), local technique pour le laboratoire (armoire électrique globale), toit (constitué de plusieurs couches pour l'isolation thermique et hydrique, installé depuis 2 mois).

La salle de pré-conditionnement est prévue d'être utilisée pour le classement manuel et visuel : pour remplacer les personnes qui partent à la retraite par des jeunes, il y a nécessité de formation.

Le laboratoire instrumental est pourvu : d'une chaîne de mesures intégrées HVI 1000 M700, d'une machine d'homogénéisation des fibres, d'étagères pour les échantillons, de matières de référence USDA disposées dans des paniers ouverts à l'air, de 5 capteurs T-HR, de 4 entrées d'air comprimé (possibilité d'alimenter jusqu'à 4 chaînes en simultanément), de 4 bouches d'entrée d'air et de 2 bouches de reprise. Le laboratoire est fonctionnel.

Le RTC-West a mentionné être content de sa centrale de traitement d'air et qu'il serait prêt à recommander ce type d'équipement (refroidissement par l'eau glacée et vanne trois voies en particulier) à ses partenaires.

Par ailleurs, d'un point de vue qualitatif, l'ACA a fait référence à l'accréditation du RTC à l'ISO 17025 lors de son inauguration du RTC-West. C'est en effet dans cette direction que doit se diriger le RTC. Cependant il faut être conscient que c'est une démarche fastidieuse et qui prend du temps. SOFITEX peut apporter son expérience au RTC.

Pour le reste des sujets abordés en réunions, ils sont regroupés dans les points suivants.

3.2.3 - Durabilité des RTCs

Les RTCs doivent également établir un Plan stratégique (Business Plan) concernant l'avenir de la structure à la fin du projet. Le RTC East a rédigé et transmis son Business Plan au PEA. Celui du RTC West est en cours de rédaction ; il sera complété suite aux discussions de la réunion d'un groupe de travail prévue pour le 31 Août 2010, à organiser par le RTC. Dans les deux cas cependant, une même idée ressort : la volonté de prolonger la durée du projet d'environ 2 ans.

3.2.4 - Implication des sociétés cotonnières

Il a été rappelé que la Convention de collaboration (Memorandum of Understanding, MoU) doit être signée rapidement par tous les laboratoires des sociétés cotonnières ciblés, afin de prouver leur intérêt et contribution pour le classement instrumental.

Les laboratoires devraient dès à présent participer aux activités des RTCs (RRT, Re-Tests) sans nécessairement attendre que les conditions atmosphériques soient parfaites. Dans l'intérêt de tous, il est en effet indispensable de montrer que les laboratoires se sentent impliqués.

3.2.5 - Soutien financier pour équipements (C.2.3. Material support)

L'accord et la signature du MoU sont impératifs pour l'obtention d'un soutien de la part du projet pour financer en partie certains équipements pour l'amélioration des laboratoires (enregistreurs de température/humidité relative, Calibration Cotton Standards dans la majorité des cas).

Un document de confirmation de réception du matériel doit être signé et remis au PEA. A ce jour, SOFITEX et SONAPRA/AIC ont reçu chacun un ensemble de 2 enregistreurs T-HR et rempli cette formalité. Le laboratoire de la CMDT-OCC pourra recevoir un ensemble de 2 enregistreurs T-HR dès que la signature du MoU sera effectuée. Par ailleurs, le laboratoire du CERFITEX fait la demande d'un ensemble de 2 enregistreurs T-HR, même si cela n'est pas prévu. Comme argument, il fait part de ses capacités à réaliser les analyses à un niveau correct (preuve de ses résultats au CSITC).

3.2.6 - Midterm evaluation

L'évaluation est prévue pour le 16 Août au RTC East et pour le 25-29 Octobre au RTC-West+SOFITEX. Il a été rappelé pour Mamadou Togola les points importants (vus avec Joël Ky et Gervas Kaisi à Brème, Juin 2010) :

- Evaluation d'un bon accomplissement des tâches par le RTC (performance du laboratoire : résultats aux RT, procédures... ; capacités de coopération avec les sociétés cotonnières : MoU, RRT, Re-Tests... ; Business plan et durabilité du RTC),
- Evaluation des problèmes et conseils d'amélioration pour y remédier.

3.2.7 - Formations PREMIER/USTER

Concernant les formations des laboratoires, les experts des RTCs ont déjà réalisé des formations techniques. Cependant, des formations complémentaires sur les chaînes Premier et Uster intéressent les laboratoires. Ces formations sont à donner par les constructeurs respectifs, cependant toute l'organisation ainsi que le rapport sont à la charge des experts des RTCs.

Il a été discuté en particulier de la formation Premier, en cours de négociation avec le RTC-West pour une session prévue dans de courts délais. Il est entendu que les RTCs aimeraient une formation sur la chaîne ART de Premier (ancienne version, présente dans certains labos) plutôt que sur ART 2, afin de comprendre la machine dont les labos sont en possession, et d'obtenir des informations sur sa maintenance (en cas de panne, ce qui est souvent le cas). La formation de Premier pour le RTC-West pourrait se dérouler à la CMDT-OCC Koutiala, sauf si désaccord, étant donné qu'ils possèdent une chaîne ART, Premier pour mise en situation possible.

3.2.8 - Procédures des RTCs

Trois procédures ont été passées en revue (procédures pour les RT, procédures pour les Re-Test, procédures concernant les HVI). Quelques modifications/traductions restent à faire par les experts avant d'être validées.

Les prochaines procédures à rédiger portent sur les analyses au laboratoire et sur la préparation des échantillons pour les RRT.

3.2.9 - Achat de balles de coton pour l'organisation des RRT

Des cotons de diverses origines doivent participer aux RRT. Il faut pour cela acheter des balles et les importer vers les RTCs. Cela a un coût non négligeable à considérer. Il a été accordé 2600 € au RTC West et 5700 € au RTC East.

3.2.10 - Exercices pratiques

3.2.10.1 - *Utilisation de la machine d'homogénéisation des fibres et Préparation des échantillons pour les RRT, par LP, CIRAD*

- Une formation a été donnée à MM. Yamadou Sissoko et Gaossou Coulibaly (respectivement technicien et opérateur du RTC-West) sur l'utilisation générale de la machine
 - Il a été mentionné l'importance de se référer aux 2 documents suivants en cas de problème : User Manual/Manuel d'Utilisateur provenant du fabricant (contient des informations sur l'utilisation générale et sur le réglages en pratique) et Operating Procedure v2 provenant du CIRAD (contient des informations sur le choix des réglages selon le coton utilisé et des recommandations pour procéder dans les cas d'un échantillonnage pour les RRT)
 - Il a été montré comment procéder aux réglages (distances entre les paires de cylindres, force entre les cylindres) en mode routine (position 1 ou 2)
 - Il a été montré des astuces pour manipuler les éléments.
 - L'importance d'une correcte alimentation en air comprimé a été soulignée : 6 à 7 bars sont nécessaires pour faire fonctionner correctement le système, sinon des difficultés d'aspiration pourront causer des dommages.

- Une formation a été donnée à MM. Sissoko, Coulibaly et GK sur l'utilisation de la machine pour les RRT (MT pourra se référer à ses interlocuteurs sur place si besoin)
 - Importance de la procédure de doublage (4 à 6 couches) suite à l'homogénéisation
 - Se référer au document *Operating Procedure v2*
- Discussion entre LP, GK et MT sur la préparation des échantillons pour les RRT
 - MT a déjà commencé à collecter des échantillons de sa région (balle de SOFITEX reçue). Il a pu expliquer à Kaisi sa manière de procéder. Au moins une (partie de) balle doit être achetée/pourvue pour chacun des pays de la région concernée, afin de faire participer aux tests inter-laboratoires des cotons provenant d'origines différentes. L'évaluation de ces cotons doit être réalisée par le RTC avant l'envoi aux laboratoires: une liste peut être établie avec les noms codifiés et caractéristiques associés des cotons ; cette liste peut être utilisée pour le choix de lots de 5 cotons aux caractéristiques variées pour les RRT.
 - LP a proposé un brouillon de logigramme à KG, MT (email cc à PL) en tant que base de travail pour une procédure complémentaire à la procédure des RRT

3.2.10.2 - Utilisation des enregistreurs de température-humidité relative, par PL, FIBRE

Cette formation a été donnée au RTC-West (pourvu de 5 capteurs Testo-Saveris) ainsi qu'au laboratoire de la SOFITEX (récemment pourvu de 2 capteurs Testo-Saveris).

Le système est composé de 3 éléments : sondes avec mémoire intégrée, station de base, base de données (PC). Chacune des sondes possède une mémoire interne pouvant stocker des données pour environ une semaine (en cas de coupures de courant, les données ne sont pas perdues). Ces données sont transmises à la base par Wi-fi (capacité de stockage très importante, de l'ordre d'une année en cas d'impossibilité de transfert). De la base, les données sont transférées sur l'ordinateur. Lors de la création d'un nouveau projet, il faut connecter les capteurs (aussi rapidement que possible l'un après l'autre) ; il est ensuite possible de choisir la fréquence d'enregistrement des données (1min, 2min, 5min...).

Le logiciel Testo-Saveris fourni avec l'équipement permet une certaine visualisation des données. Cependant, FIBRE a développé le logiciel *climatedata* plus adapté pour la visualisation et l'impression des résultats (utile pour une démarche qualité). Ceci permet d'obtenir une visualisation prenant en compte la moyenne sur 1h (sur 30 mesures si le projet enregistre toutes les 2min), comme précisé dans la norme ISO 139. Des lignes limites sont tracées pour une interprétation facilitée du respect des conditions (modification possible des tolérances dans *climatedata.ini*).

3.2.10.3 - Enregistrement des résultats depuis la chaîne HVI 1000, par PL, FIBRE

Cette information a été montrée sur les chaînes HVI 1000 des 3 laboratoires suivants : RTC-West, CERFITEX et SOFITEX.

Depuis le logiciel de la chaîne, aller dans Actions → Export → choisir le fichier **.dat**, sélectionner un ou plusieurs lots et enregistrer

(Pour utilisation pour le CSITC Global RT, sélectionner préférablement les 5 lots correspondant aux 5 jours de tests pour plus de facilité : on obtient ainsi un seul fichier **.dat** regroupant toutes les données).

3.2.10.4 - Téléchargement des données pour le CSITC Global RT, par PL, FIBRE

Le test inter-laboratoire CSITC Global permet depuis 2010 la saisie des données sur internet pour remplacer l'envoi des résultats par e-mail.

Depuis le site www.csitc.org, dans le menu Round trials → More → Enter/upload results → 3) Results → Parcourir : choisir le fichier **.dat** (enregistré précédemment) et cliquer sur Upload

Si les échantillons n'ont pas été correctement codés (C1D1T1...), ils se trouveront dans "Unmatched data" : il suffira de glisser ligne par ligne les données dans les cases coton/jour/test correspondantes.

Les résultats de CERFITEX pour 2010-3 ont été téléchargés et sauvegardés : ils pourront être soumis dans un second temps après avoir rempli le questionnaire.

3.3 - Activités à la Compagnie Malienne pour le Développement du Textile - Office du Classement du Coton

3.3.1 - Personnes présentes lors des rencontres à la CMDT-OCC

M. Boubacar B. TRAORE, Administrateur Général de l'OCC,
M. Dahirou YALCOUYE, Classeur et métrologie OCC,
M. Dieudonné SANGARE, Responsable administration et finances/comptable CMDT,
M. Philipp LEHNE, FIBRE Faserinstitut Bremen, Projet CFC/ICAC/33,
M. Gervas KAISI, TBS, Expert du RTC-East,
Mlle Laura PAYET, CIRAD, Projet CFC/ICAC/33,
M. Mamadou TOGOLA, CERFITEX, expert du RTC-West.

3.3.2 - Visite de CMDT-OCC à Koutiala

Nous avons visité l'Office du Classement du Coton, avec sa salle de classement manuel et visuel et son laboratoire instrumental. Nous avons aussi eu l'occasion de visiter l'usine d'égrenage.

3.3.3 - Diverses informations

La CMDT a l'intention de demander la certification ISO 9001. L'OCC se sent concerné et se pose la question de l'accréditation pour le laboratoire aussi.

Le laboratoire instrumental est équipé d'une chaîne de mesures intégrées ART fonctionnelle. Cependant elle n'est pas utilisée actuellement étant donné que la CTA est en panne (depuis 2 ans). En attendant, le laboratoire est seulement équipé d'un système split qui permet de refroidir (thermostat à 21°C) mais ne contient pas de système d'humidification.

3.3.4 - Formation PREMIER à la CMDT

Les fortes relations entre le CERFITEX et la CMDT ont permis de s'entendre sur un point important à venir : la formation par le constructeur PREMIER. Le laboratoire de l'OCC étant en possession d'une chaîne ART, Premier, il a été entendu que la formation aura lieu dans ses locaux pour plus de facilité.

3.3.5 - Soutien financier pour équipements (C.2.3. Material support)

L'OCC est prêt à signer la Convention de Collaboration (nécessaire pour toute obtention d'équipement par le projet) dès réception (à envoyer par le RTC, MT).

Un ensemble de 2 enregistreurs T-HR pourra alors être délivré par le RTC-West.

Par ailleurs, le PEA pourra aussi s'occuper d'envoyer des matières de référence ainsi que des Tiles USDA. La chaîne étant opérationnelle, le laboratoire de l'OCC pourra effectuer des analyses dès réception des matières de référence USDA, même si les conditions climatiques ne sont pas tout à fait au point.

Concernant la chaîne ART, Premier, l'OCC demande à ce qu'un technicien de Premier vienne améliorer la machine avant que la formation n'ait lieu (après son passage prévu au Togo par exemple).

L'OCC demande par ailleurs un certain soutien dans l'urgence pour sa CTA (avant Novembre, prochaine campagne).

- Budget prévisionnel rédigé
- Une demande de fonds a été envoyée à la banque mondiale
- Prévision d'améliorer la configuration du laboratoire sous leur propres ressources (isolation, peinture, cloisons...)

- CTA : Possibilité d'utiliser les 2 CTA existantes, de les réparer et de les améliorer pour atteindre les conditions requises ?
 - Plusieurs sociétés ont été contactées : la société malienne EFFICA ayant installé le matériel (pas de réponse), COTIMES (possibilité de devis pour 9234 EUR) et Gerard Estur (estime la réparation à 60000 EUR)
 - L'OCC demande conseil pour savoir vers qui se tourner. Le PEA propose de demander au technicien de Wakefield Inspection Services de venir à l'OCC après son tour prévu au Bénin et Nigéria ; et de demander l'avis d'une autre compagnie.

3.4 - Activités à la Société Burkinabé des Fibres Textiles

3.4.1 - Personnes présentes lors des rencontres à la SOFITEX

M. Augustin ZAGRE, SOFITEX, Directeur des Approvisionnements et Transit, actuel Représentant du Projet CSITC à la SOFITEX (ancien Directeur Commercial),

M. Lassana KARGOUGOU, SOFITEX, Directeur Commercial,

M. Adama TRAORE, SOFITEX, Directeur des Ressources Humaines et des Affaires Administratives

M. Joël Rodolphe KY, SOFITEX, Chef du Service Classement et Contrôle de Qualité et Expert du RTC-West

M. Hervé SOMDA, RAQ, SOFITEX, Chef section laboratoire,

M. Cyrille SOME, SOFITEX, Chef de section Suivi Qualité et Statistiques,

M. Gustave ZONGO, SOFITEX, Chef de section Classement Commercial,

M. Philipp LEHNE, FIBRE Faserinstitut Bremen, Projet CFC/ICAC/33,

M. Gervas KAISI, TBS, Expert du RTC-East,

Mlle Laura PAYET, CIRAD, Projet CFC/ICAC/33,

M. Mamadou TOGOLA, CERFITEX, expert du RTC-West.

3.4.2 - Visite du complexe BOBO III de la SOFITEX à Bobo Dioulasso

Après une présentation des membres de la direction de SOFITEX, nous avons pu visiter le complexe Bobo III : le laboratoire de semences, l'usine d'égrenage et le service de classement, où nous avons discuté des points suivants.

3.4.3 - Diverses informations

SOFITEX vise la certification ISO 9001 de 3 de ses unités (usines d'égrenage), y compris la direction et l'administration en amont. Par ailleurs, SOFITEX a débuté une démarche qualité pour son laboratoire instrumental au sein de son service classement, avec le support de l'UEMOA et de l'ONUDI via le Programme Qualité en Afrique de l'Ouest. L'obtention de l'accréditation COFRAC pour l'ISO 17025 sur les 6 paramètres CSITC est prévue pour Décembre 2010 (audit planifié, suite à un dernier audit interne prévu pour Septembre 2010).

Le laboratoire instrumental est déjà équipé d'une chaîne de mesures intégrées HVI 1000 M700 fonctionnelle. Dans le futur, il est prévu que d'autres chaînes soient installées pour répondre à la demande. Dès la prochaine campagne, 1% de la production burkinabé sera analysée par l'instrument en complément du classement manuel, ce qui correspond en fait à 10% de la production des 3 usines sélectionnées parmi les 17 existantes pour l'accréditation ISO 9001.

La chaîne étant opérationnelle et les matières de référence de l'USDA étant disponibles, le laboratoire de la SOFITEX s'est engagé à participer aux RRT et aux CSITC Global RT, même si les conditions climatiques ne sont pas tout à fait au point.

3.4.4 - Soutien financier pour équipements (C.2.3. Material support)

Le laboratoire a déjà reçu un ensemble de 2 enregistreurs T-HR, distribué à Joël Ky lors de l'inauguration du RTC-West (en complément d'un autre ensemble à destination du Togo). Le document stipulant la confirmation de réception du matériel a été signé et remis au PEA.

Par ailleurs, la SOFITEX demande un soutien de la part du projet :

- pour les frais de participation au CSITC Global RT (au lieu de participer à l'achat de matières de référence, déjà disponibles),
- pour une aide au financement de l'installation d'une nouvelle CTA.

Il est prévu que l'ancien équipement soit amélioré, afin de fournir un conditionnement correct à tout le bâtiment de classement excepté le laboratoire instrumental et qu'un second équipement soit installé, dédié au laboratoire instrumental.

Le projet peut faire une demande particulière de participation financière au CFC pour la SOFITEX, qui en plus d'être un laboratoire est un partenaire directement impliqué dans le projet. En cas d'accord par le CFC d'une aide au financement, il peut être imaginé de régler un acompte de la facture concernant uniquement le laboratoire instrumental.

Deux sociétés ont déjà été contactées par la SOFITEX pour l'installation/amélioration des CTA ; un troisième devis est exigé par les règles du projet. Cependant il est possible de faire la demande au CFC d'éviter cette démarche étant donné que la SOFITEX est convaincu par la solution proposée par PROCLIMA.

3.4.5 - Exercices pratiques

Tout comme au RTC-West, deux exercices pratiques ont été réalisés au laboratoire de la SOFITEX (récemment pourvu de 2 capteurs Testo-Saveris). Cf 3.2.2.2 - *Utilisation des enregistreurs de température-humidité relative et Enregistrement des résultats depuis la chaîne HVI 1000*

3.4.6 - Coopération entre CERFITEX et SOFITEX

Une collaboration entre les experts de CERFITEX et SOFITEX existe ; il reste à améliorer les relations entre les 2 systèmes administratifs. Pour cela, une réunion des deux institutions est la bienvenue pour définir ou revoir en particulier les responsabilités de la SOFITEX au sein du RTC. Cette réunion est à organiser (personnes concernées, lieu et date, sujets de réunion, définition des rôles) ; les dirigeants sont fortement conviés.

4 - Conclusion

Cette mission a été l'opportunité d'une part d'observer les équipements sur place, et d'autre part de contribuer à l'avancement de certaines activités, en particulier l'organisation des tests inter-laboratoires régionaux.

La visite des laboratoires de l'OCC, Koutiala, Mali et du SOFITEX Bobo Dioulasso, Burkina Faso a permis de se rendre compte de l'intérêt des sociétés pour le classement instrumental et de proposer des solutions.

5 - Remerciements

Je tiens particulièrement à remercier Florent MARAUX et Bruno BACHELIER de l'unité des Systèmes de Cultures Annuelles, CIRAD, pour l'opportunité de réaliser cette mission, non initialement prévue par le projet. En retour, je souhaite aussi remercier les différentes organisations visitées pour l'accueil qu'ils nous ont réservé.