

**CONDITIONS REQUISES POUR LA MISE EN ROUTE
DES ESSAIS D'EGRENAGE SUR LA NOUVELLE USINE**

LUMMUS 40 SCIES de l' IDESSA

Gawrysiak G., IDESSA, IRCT, Nov 1989

Cette mise en route est tributaire de la bonne volonté, de deux partenaires : la C.I.D.T d'une part et l'I.DES.SA d'autre part. Ceci parce que certains éléments indispensables ont été fournis par l'un ou l'autre des partenaires.

C.I.D.T

Dans un premier temps, quelques aménagements ont encore été réalisés. En particulier, il y a encore :

- Le branchement des lampes d'éclairage, n'est pas terminé.
- Le système de contrôle de la densité du rouleau, est à revoir. D'après Mr Zouzou (CIDT), il y aurait simplement le nombre de spires au niveau de la mesure de l'intensité, à adapter.
- Le lint cleaner, pose toujours des problèmes au niveau de la sortie des déchets. Dès que réalisée la caisse de récupération (I.DES.SA) pourrait être essayée. Il y a toujours un pignon à changer, pour que la nappe de fibre entrante soit légèrement tendue. Pour cela, soit on change le pignon mené, soit on change le menant. Ceci est impératif car on ne peut augmenter la vitesse, la nappe passant par moments plissée dans le cylindre de scies, risquant de tout détériorer. Il y a aussi des bourrages au niveau de la bifurcation vers les cyclones, une trappe de visite et de débouillage est à mettre en place à ce niveau (I.DES.SA).
- Un contrôle général des réglages est à effectuer, en particulier, on a pu constater des bourrages au niveau du SUPER JET, qui, si l'on n'y fait pas attention créent un arrêt avec nettoyage des scies et des brosses, ce qui est long et fastidieux. Ceci est peut être lié aux problèmes du lint cleaner et de l'aération. On a même vu un début de mise à feu...avec les conséquences que l'on peut imaginer.
- Dans l'immédiat, on peut tourner, mais relativement lentement soit, un peu moins vite en production qu'avec l'ancienne machine...
- Le problème du montage du coton graine sur la plateforme supérieure n'est pas résolu. S'il s'agit d'échantillons des essais qui sont en sacs (relativement petits), c'est assez aisé. Mais, pour le vrac et pour les bâches, il est hors de question de manipuler de gros tonnages (cotons du Foro-Foro ou de la R/D CIDT) de cette façon. Dans l'immédiat, la CIDT ne souhaite pas nous équiper avec une sauterelle et proposait (Mr RUDELLE) un palan! Mr BULTE lui, suggérerait la confection d'une suceuse/aspiration en collaboration avec l'IDESSA pour ce qui est soudure et préparation des éléments, dont certains, non fabricables (ventilateur, chambre à vide, etc...) seraient disponibles en magasin CIDT.

I . DES . SA

- Nous avons demandé, une pro-forma pour l'achat d'une presse, éventuellement directement couplée avec la sortie fibre qui fabriquerait des balles de 50 à 60 Kg cerclées.

- De même, une pro-forma pour l'achat d'une balance de portée 120 Kg à affichage digital sur un écran séparé, a été, demandée à optique instrumentale. Si ces propositions arrivent à conclusion, nous pourrions envisager pour une courte période de transporter la balance actuelle et la fibre à chaque fois que l'on ferait un essai. Pour le coton du Foro-Foro, de gros tonnage, c'est sans doute plus aléatoire.

- Les plans pour la réalisation des chambres à déchets extérieures, pour les déchets de lint cleaner, pour les déchets de feeder et un dispositif de mise en sac des graines ont été communiqués à notre atelier depuis juillet dernier. A ce jour, aucun de ces éléments n'est réalisé. Selon certains ouvriers, le matériel serait acheté.

- Pour le nettoyage des machines après les essais, il avait été question d'équiper les deux usines avec un compresseur central qui permettrait de nettoyer efficacement les parties susceptibles de conserver des graines après égrenage et donc d'éviter des mélanges.

Si certains de ces matériels à fabriquer, ou à réalisés peuvent être différés ou en attente momentanée d'autres sont indispensables pour commencer.

Ce sont :

- Le pignon pour la tension.
- Le réglage des machines.
- La mise au point de la mesure de densité du rouleau.
- La fabrication et mise en place des cuves à déchets et des graines.

AMPLIATAIRES :

IDESSA, Mr KOTO -
IDESSA, Mr COURTIN -
CIDT, Mr BULTE -
CIDT, Mr RUDELLE -
IDESSA-IRCT, Mr CHRISTOPHE -
IDESSA-IRCT, Mr BUFFET -