

CHAPITRE VI

LES VARIETES EN PRE-VULGARISATION 90-91.

Gawrysiak G., 1991

f:raprev01.70 (ou 93) docx

Comme chaque année, il incombe à la section de technologie de réaliser les essais d'égrenage et études sur les nouvelles variétés en cours de multiplication ou de pré-vulgarisation à la CIDT. Ces études comportent les surveillances des égrenages : CIDT, délitage, qualité fibre, graine et filature. Au niveau des variétés en multiplication soit à la ferme du Foro-Foro soit à la station, il faut réaliser les égrenages sur la 40scies semi-industrielle ou sur la 20 scies de laboratoire. Ce sont ces résultats que nous souhaitons présenter ci-après. Ils seront divisés en deux groupes distincts : Les variétés en provenance de la CIDT et celles issues de notre ferme du Foro-Foro ou de la station.

I. LES VARIETES CIDT DE LA FERME DE MARABADIASSA

A. GENERALITES

Les variétés représentées par les **ISA G319-16, G319-7, H194-1, FM8, H²784-32** et **J268-8** en pré-vulgarisation ont été cultivées à la ferme de Marabadiassa sous la surveillance de la CIDT. Nous y avons fait une visite de début de campagne en compagnie de Mr NGUYEN, généticien, le 23 Octobre 90. On notait aussi la présence de Mr KOUTOUAN qui est chargé des multiplications à la CIDT.

	G319-16	G319-7	H194-1	FM 8	H²784-32	J268-8
Date semis	27/06	29/06	18/06	12/06	30/06	22/06
Surface Ha	12	8	17	30	2,77	6
Prod Kg/ha	1481	1555	1418	1907	1404	1240

En grande multiplication, il y avait de l'**ISA 205 C** (30/06-5 Ha et 1778Kg/ha).

Un rapport de tournée avait été rédigé à cette époque dont on peut retenir les faits suivants.

Dans l'ensemble, on observe un bon développement végétatif qui promet une récolte abondante surtout avec une bonne ''capsulaison'' arrivant au bout des branches fructifères. L'état phytosanitaire est correct. Il y a un peu d'acariose. Chez les variétés végétatives et dans les endroits à fort couvert végétatif, on note la présence de taches de champignons sur les capsules de base. Il y a aussi pas mal de *dysdercus*.

Le problème d'isolement des variétés est encore posé cette année malgré nos conseils, certaines des variétés ne sont séparées que par la piste : de quelques mètres seulement. Les étiquettes ne sont plus très visibles, cela peut poser des problèmes (inscriptions au feutre! = effacement!). Nous avons laissé des consignes de récolte et de stockage au chef de ferme afin que le coton soit stocké sec et dans des endroits différenciés, ce qui risque de poser aussi problème, car, rien n'est prévu dans ce sens sur cette ferme.

Des échantillons de coton graine avaient été prélevés sur les différents champs aux fins d'analyses. On lira ci-après les résultats obtenus après un égrenage au rouleau en atmosphère contrôlée.

a) Egrenage rouleau

	%F	%G	%GERM	SI
ISA 205 C	43,79	55,83	10,22	80
G 319-16	41,64	54,13	9,29	78
H²784-32	45,06	54,71	11,64	82
FM8	44,96	52,31	11,37	82
H 194-1	44,00	55,90	12,40	86
J 268-8	43,87	55,91	10,60	82
J 319-7	44,15	55,51	10,64	84

b) Technologie de la fibre

	2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	IM	T1 g/tex	E1 %	%FM	HS
ISA 205 C	32,51	16,31	50,10	33,24	4,01	23,15	6,40	79,7	191
G 319-16	32,54	15,75	48,40	35,47	3,79	23,55	6,40	77,1	186
H²784-32	33,37	16,86	50,50	30,81	4,17	23,50	6,50	83,5	177
FM8	32,69	16,65	50,95	31,69	4,12	24,25	6,50	77,7	203
H 194-1	33,01	17,67	53,55	27,55	4,49	22,45	6,40	81,6	204
J 268-8	32,08	16,62	54,90	27,76	4,37	23,30	6,50	83,7	187
G 319-16	33,96	17,73	52,25	27,36	4,28	25,55	6,40	82,3	188

c) Mission d'inspection

Une tournée d'inspection des multiplications des variétés longue fibre chez les paysans avait aussi été réalisée les 24-25 octobre 90. Il s'agissait des zones 1 de **H²784-32** et zone 2 de **G319-16**. La première variété est multipliée sur 21 Ha dans la région de Bouaflé. Nous n'avons vu qu'un seul champ de 1,5Ha dans le village de Tazuo qui n'avait pas reçu d'engrais et avait été semé en deux fois. La partie semée fin juin présente une bonne végétation. La sécheresse a occasionné une densité un peu lâche, compensée par un nombre élevé de capsules. Peu de problèmes d'insectes si ce n'est une présence quasi permanente des *dysdercus*.

Sur une superficie totale de 7300 Ha semée en **G319-16**, nous avons visité une quinzaine de champs dispersés sur toute la zone de culture. Les semis s'échelonnent de mi-juin à mi-août et les plus beaux champs se situent dans la zone de Zuénoula.

Partout, on note la présence d'un peu d'acariose et de *dysdercus*. Il y a aussi des champs carencés en potasse. Dans l'ensemble, les champs sont bien entretenus propres et buttés. La levée est mauvaise sur les semis précoces à cause du manque de pluies, mais la mauvaise densité est vite compensée par les cotonniers. Dans les bonnes conditions, l'utilisation du PIX a même été nécessaire. Il y des pourritures sur les capsules de base. Cette variété est caractérisée par un port étalé avec de grandes feuilles plates. Des doutes sont émis sur la pureté et même la variété de certains champs présentés comme étant du **G319-16**. La fibre semble assez courte et les feuilles petites, ce qui fait plutôt penser à de l'**ISA 205**. Certains champs présentent même des mélanges des deux types de caractéristiques. Nous avons conseillé de ne pas acheter ces productions en début de période d'achat afin d'éviter la mise en semence de ce coton litigieux. Il nous a d'ailleurs été donné de voir plusieurs fois que ce soit dans les usines ou a d'autres endroits que les problèmes de mélanges sont très aigus. Si pour les glandless, on peut s'y retrouver, ce n'est pas le cas des autres variétés

classiques sauf sur la végétation ou certains caractères spécifiques comme le %F, la longueur ou le micronaire pour le "longue fibre". Il faut donc faire très attention, alors que la CIDT multiplie le nombre des nouvelles variétés.

La formation et l'information de tous est primordiale. Déjà, un effort a été fait en donnant des sacs de graines de couleurs différentes, mais il reste aussi à penser à l'isolement des parcelles.

Les résultats qui suivent correspondent aux échantillons prélevés au cours de cette mission :

*** Egrenage rouleau**

VILLAGE	PAYSAN	%F	%G	SEED INDEX	GERMINATION
B KOSSOU	?	41,55	58,41	12,20	82
F KOSSOU	TUO ALI	39,98	59,87	12,41	82
L TAZIO	BALLIA BI				
E (H ² 784-32)	ZAMBLE	43,88	56,11	10,58	80
Z KANZARA	COULIBALI M	41,38	58,61	12,59	84
U ZUENOULA	IRIE BI	42,57	57,38	11,73	82
E TRAONFLA	BENOIT(1)	41,10	58,75	11,49	88
N TRAONFLA	BENOIT(2)	43,70	56,15	10,69	88
KEKEGOZA	KOLA ALPH.	40,91	59,01	12,29	88
D KEKEGOZA	SIDIKI KA.	41,48	58,49	12,50	88
A DALOA VILLE	DAOUDA KO I	43,62	56,24	9,43	86
L DALOA VILLE	DAOUDA KO II	42,92	57,00	10,29	88
O GONATE	ISSA BERTHE	45,05	54,87	10,82	78
A ZAGORETTA	ADAMA SANGA	44,35	55,30	9,77	80
KAMBLESSO	DIABI BALA	43,41	56,55	10,79	80

*** Technologie de la fibre**

VILLAGE	PAYSAN	2.5%SL	50%SL	UR%	%FC	IM	T1	E1	%FM	HS
B KOSSOU	?	32,26	17,19	53,30	29,46	4,58	21,45	6,60	86,55	184,0
F KOSSOU	TUO ALI	32,71	16,09	49,20	33,93	4,16	21,95	6,25	79,05	197,7
L TAZIO	BALLIA BI									
E (H ² 784-32)	ZAMBLE	32,63	16,46	50,40	32,43	4,18	20,90	6,50	76,70	212,9
Z KANZARA	COULIBALI M	31,82	16,54	51,90	31,97	4,81	21,55	6,10	84,35	207,8
U ZUENOULA	IRIE BI	32,15	15,86	49,30	34,95	4,45	22,00	6,10	81,90	200,5
E TRAONFLA	BENOIT(1)	32,63	15,80	48,45	35,34	3,81	21,50	6,60	77,75	184,0
N TRAONFLA	BENOIT(2)	31,87	16,21	50,80	33,51	4,44	21,80	7,00	82,10	198,5
KEKEGOZA	KOLA ALPH.	32,84	16,66	50,70	31,60	4,40	22,70	6,60	81,65	198,5
D KEKEGOZA	SIDIKI KA.	32,39	16,49	50,85	32,45	4,26	21,15	6,85	79,35	203,0
A DALOA VIL.	DAOUDA KOI	30,02	14,87	49,50	39,44	4,07	22,00	6,65	79,75	190,3
L DALOA VIL.	DAOUDA KOII	30,95	15,03	48,45	38,85	4,09	21,30	7,10	80,1	189,5
O GONATE	ISSA BERTHE	30,66	14,91	48,55	38,38	4,56	22,80	6,50	82,60	201,9
A ZAGORETTA	ADAMA SANGA	30,07	13,33	44,30	46,89	3,56	20,60	7,10	68,40	216,9
KAMBLESSO	DIABI BALA	32,11	16,21	50,45	33,58	4,30	21,10	6,25	78,30	210,9

B. RESULTATS OBTENUS

a) Généralités

Nous ne parlerons ici que des variétés en pré-vulgarisation. Les variétés FM8, H194-1 ayant été abandonnées ne seront pas traitées. Celles-ci ont été égrenées par la CIDT, les petites quantités et l'abandon de ces variétés motivent le peu d'intérêt qui leur est porté. Il y a quand même eu des tests sur la chaîne HVI de réalisés, mais nous n'avons pas été prévenus des égrenages de ces variétés et seuls deux essais d'égrenage sur le **FM8** et le **G319-16** de Maraba ont été réalisés.

Les résultats **ISA 205 C** figurent dans les résultats généraux des échantillons commerciaux CIDT et dans la partie consacrée aux essais d'égrenage comparatifs CIDT/IDESSA. On notera que nos résultats sont transmis en temps réel à la CIDT au fur et à mesure que ceux-ci sont connus. On a aussi noté une divergence assez importante entre les poids des caisses annoncées par la CIDT et le poids effectivement trouvé après égrenage à la 40 scies.

G 319-16 : 17770/7331, **H²784-32** : 3889/3552,
J 268-8 : 7439/8736, **G 319-7** : 12444/8733...

b) Egrenage

* 40 SCIES LUMMUS IDESSA

Nous avons égrené ces variétés à l'aide de la 40 scies LUMMUS, un échantillon représentatif des caisses que nous avons reçues (prélèvement de poignées de coton graine sur la plate-forme tout au long de l'égrenage de la totalité) sous forme d'un essai d'égrenage. Ce sont ces résultats qui sont donnés ci-après :

Variété Parcelle	Rendt% Fibre	Rendt% Graine	% Dech	% FEED	% + LC	% + MB	% + SJ	% + P	F/s/h	Prod.
G 319-16 Maraba	1481 44,343	50,938	4,719	0,659	1,234	1,323	0,441	1,062	5,72	516,2
H²784-32	1403 45,277	49,487	5,236	0,602	1,449	1,219	0,554	1,412	7,51	663,9
J 268-8 " a	1240 47,511	46,429	6,059	0,514	1,478	1,616	0,587	1,864	6,47	544,7
" b	47,992	48,404	3,604	0,335	1,297	0,971	0,448	0,533	6,05	504,2
J 319-7 " a	1555 45,794	48,136	6,070	0,542	1,751	1,605	0,588	1,584	8,40	734,1
" b	46,945	48,546	4,509	0,581	1,344	1,132	0,471	0,981	8,27	704,8

* EGRENAGE ROULEAU

	%F	%G	%D
G 319-16	45,498	54,338	0,165
H²784-32	47,269	52,692	0,038
J 268-8 a	47,263	52,583	0,152
J 268-8 b	48,530	51,342	0,128
J 319-7 a	47,610	52,071	0,319
J 319-7 b	48,811	51,079	0,110

a : Première caisse b : Deuxième caisse.

* **G 319-16** : Le test a porté sur plus de 300Kg de CG. Il faut signaler que nous avons reçu le coton graine CIDT dans des caisses, dont les bâches douteuses, avaient laissé passer la pluie, ou avait été récolté mouillé et non séché. Ceci a occasionné beaucoup de pertes en coton graine pourri. Au niveau du super-jet (SJ), on notait la présence de pas mal de chenilles de vers roses. La qualité des graines laisse à désirer. Une attention particulière est demandée au moment du délitage et des semis.

Il y a eu 3043Kg de fibre mise en 60 balles rétrocedées à la CIDT. Il y a eu aussi 7 sacs de graines (50kg) produits. On peut donc estimer le poids de coton graine total égrené à 7331Kg.

* **H²784-32** : Le test a porté sur 127 kg de coton graine. Il y a eu 1650Kg de fibre mise en 35 balles rétrocedées à la CIDT. Il y a eu aussi 33 sacs de graines (50kg) produits. On peut donc estimer le poids de coton graine total égrené à 3552Kg. Il y a eu de nombreuses pertes en déchets LC et SJ, signes de mauvaise protection phytosanitaire (vers roses sur la vitre du SJ). Il y a sans doute eu aussi mauvais stockage et récolte mouillée non séchée. Peut-être simplement trop tôt le matin, rosée. Le coton était très sale et humide à son arrivée. La germination et le délintage sont à surveiller. En usine, (Zatta) il ne semble pas y avoir de regroupement du coton graine de cette nouvelle variété, ce qui risque d'entraîner des mélanges.

* **J268-8** : Cette variété étant arrivée sous forme de deux caisses, celles-ci ont été égrenées séparément. La première a été évaluée à partir d'un essai de 109Kg et la seconde sur 107Kg de coton graine. Il y a eu 4149Kg de fibre au total mise en 76 balles rétrocedées à la CIDT. Il y a eu aussi respectivement 22 et 58 sacs de graines (50kg) produits. On peut donc estimer le poids de coton graine total égrené à 2523kg, 6146kg, 8670Kg. Il convient de souligner que les conditions hygroscopiques de la première caisse était sans commune mesure avec la seconde, ce qui explique en partie le taux de déchets élevé et une perte assez importante en eau (%).

Caisse 1 : CG 10,5 F 6,5 G 15,0
Caisse 2 : CG 8,0 F 5,5 G 8,0

* **G 319-7** : Cette variété nous a aussi été proposée en deux caisses égrenées séparément. La première a été évaluée à partir d'un essai de 89Kg et la seconde sur 128Kg de coton graine. Il y a eu 4071Kg de fibre au total mise en 8 balles rétrocedées à la CIDT. Il y a eu aussi respectivement 15 et 67 sacs de graines (50kg) produits. On peut donc estimer le poids de coton graine total égrené à : 168, 342, 5106Kg. Nous avons dû jeter beaucoup de coton graine de la première caisse car il était pourri (bâche trouée). La qualité germinative de ces graines est douteuse et sont proposées en sacs de couleur verte, marquage rouge. Pour la seconde, les graines sont en sacs de couleur verte aussi, mais avec un marquage noir. Le coton de la 2ème caisse donne un %F meilleur et une baisse sensible des déchets avec un coton beaucoup plus sec. Les déchets LC analysés contenaient 34,66% de bonne fibre, ce qui est correct. La qualité des graines a été estimée à 70% de graines avariées dans le premier cas et 67,5 dans le deuxième. Signalons tout de même que si la graine germe, la vigueur du germe peut ne pas être très bonne, il s'en suivra des pertes supplémentaires.

c) Qualité des graines

	%LINT	%AVORTE	%H ² O	%HUILE	S I	%GERM
G 319	15,38	18,04	11,33	21,92	8,36	68,0
H²784-32	14,50	19,64	11,31	20,43	7,55	60,0
J 268a	12,95	18,44	11,59	20,39	8,32	76,0
J 268b	11,37	9,91	10,78	22,63	8,09	80,0
J 319a	15,37	14,87	11,04	21,90	7,69	56,0
J 319b	15,05	11,76	9,13	21,67	7,69	64,0

d) Qualité de la fibre

Nous avons associé dans cette étude à la fois le facteur égrenage (rouleau/scie) et le facteur lint cleaner (avec/sans). Les résultats obtenus figurent ci-après:

		2,5%SL	50%SL	UR%	%FC	P S I	T1	E1	Rd	+b	IM	%FM	HS
		mm	mm			1000	g/tex	%	%				
G 319-16	AVLC	30,26	14,69	48,54	40,24	93,1	23,32	6,07	68,7	9,87	3,77	79,9	162,8
	E.T	0,283	0,481	1,355	2,241	2,52	0,330	0,33	0,40	0,07	0,07	2,11	8,38
APLC		29,64	13,84	46,71	44,28	92,1	22,62	5,82	70,0	10,1	3,84	81,3	161,0
	E.T	0,354	0,184	0,752	0,911	1,70	0,732	0,39	0,47	0,14	0,02	1,81	6,05
ROUL		30,64	15,78	51,49	35,32	94,4	23,3	5,35	69,4	10,1	3,63	76,3	168,0
H²784-32	AVLC	29,92	14,60	48,79	40,63	95,1	23,50	6,37	70,2	9,40	3,43	75,4	161,3
	E.T	0,248	0,129	0,178	0,606	3,13	1,117	0,15	0,64	0,18	0,07	2,15	7,14
APLC		29,68	14,41	48,53	41,53	91,9	22,82	6,32	70,6	9,50	3,42	76,7	157,0
	E.T	0,298	0,334	0,932	1,586	1,48	0,834	0,21	0,46	0,34	0,10	1,63	5,60
ROUL		30,64	15,76	51,43	35,48	93,6	24,20	6,45	70,5	9,55	3,53	72,5	177,0
J 268-8	AVLC	29,72	14,08	47,37	43,14	91,4	21,87	5,70	73,8	10,4	3,66	79,1	160,5
1Hre	E.T	0,198	0,523	1,444	2,520	1,63	0,772	0,41	0,70	0,39	0,11	2,02	7,14
Caisse	APLC	29,30	13,48	45,97	46,19	90,9	21,80	5,60	64,8	10,2	3,75	77,4	169,5
	E.T	0,631	0,730	1,584	3,716	2,85	0,787	0,33	0,36	0,10	0,06	1,18	5,97
	ROUL	30,67	15,16	49,32	38,09	94,8	21,70	6,10	65,2	9,35	3,63	76,5	167,0
J 268-8	AVLC	29,69	14,20	47,83	42,53	91,8	22,22	5,97	67,6	8,37	3,62	80,9	153,0
2Hme	E.T	0,273	0,434	1,269	2,073	2,95	0,330	0,21	0,45	0,39	0,01	1,48	4,32
Caisse	APLC	29,22	13,63	46,63	45,36	91,1	21,25	5,82	68,2	8,60	3,65	82,0	151,3
	E.T	0,105	0,203	0,566	1,024	1,07	0,208	0,48	1,06	0,08	0,04	1,21	3,50
	ROUL	30,87	15,39	49,84	37,05	90,9	20,00	6,20	68,6	8,40	3,43	78,9	150,5
J 319-7	AVLC	30,75	14,80	48,12	39,74	89,4	23,40	5,77	74,4	9,95	3,47	74,8	165,8
1Hre	E.T	0,468	0,706	1,630	3,283	1,57	0,735	0,15	1,77	0,26	0,12	2,31	10,5
Caisse	APLC	30,29	14,24	47,01	42,36	91,58	22,67	5,80	74,1	10,1	3,40	74,9	163,0
	E.T	0,344	0,302	0,480	1,451	3,18	0,330	0,24	1,05	0,17	0,07	1,27	4,08
ROUL		31,35	15,57	49,67	36,24	90,4	22,95	6,00	71,7	9,75	3,31	72,0	67,0
J 319-7	AVLC	31,00	14,79	47,88	39,77	93,9	22,60	5,82	70,6	8,68	3,50	76,2	162,0
2Hme	E.T	0,325	0,613	1,594	2,878	1,16	1,202	0,57	1,27	0,66	0,10	1,54	9,43
Caisse	APLC	30,93	15,21	47,94	38,04	93,9	22,77	5,70	70,9	8,30	3,49	76,5	160,8
	E.T	0,344	1,451	2,714	6,257	3,22	0,873	0,58	0,56	0,08	0,12	1,04	8,34
ROUL		33,39	16,89	50,64	30,63	96,8	23,40	6,20	71,9	8,90	3,27	74,0	159,0

Pour chaque variété, 3 échantillons fibre avant LC, et 3 après LC, ont été testés. Pour les résultats rouleau, seulement 2 échantillons sont analysés.

Il s'agit surtout de variétés dites "longues" et en effet, les qualités au fibrographe sont assez bonnes dans l'ensemble malgré un égrenage à la scie. On approche ou dépasse facilement les 30mm. Le **K268** qui devrait remplacer les **ISA 205** est d'un bon niveau. Les maturités sont correctes, mais moyennes. Les deux valeurs de colorimétrie, reflet des mauvaises conditions de stockage sont très médiocres. Par contre, les ténacités et allongements sont bons voire très bons pour le **G319** et le **H²784-32**.

e) Aptitudes à la filature

Les filatures ont été menées sur les mêmes échantillons individuels que pour les tests fibre. La méthode est celle dite filature simplifiée sur 15 gr de fibre et une seule broche. Mesures sur 375 m de fil ramenées à 1000m pour la régularité et 20 casses par broche pour le dynamomètre fil à fil. La Rkm calculée l'a été avec la nouvelle formule de Mr Friedrich de Montpellier pour du 20 tex.

		DECH	DYNAMOMETRE		REGULARIMETRE			GRADE	CASSES	Rkm	
		CARDE	Rkm	Allgt	U%	FINS	GROS	NEPS	Calcul		
G 319-16	AVLC	8,33	16,02	5,96	16,25	85,8	388	936	88,8	5,3	16,83
	E.T	0,67	1,07	0,58	0,65	8,0	110	93	11,8	7,2	0,41
	APLC	6,67	16,91	6,04	15,78	43,5	363	869	101,3	3,0	15,89
	E.T	0,54	0,81	0,29	1,16	16,8	89	77	7,5	4,1	0,39
	ROUL	8,00	16,33	5,51	16,95	221	510	872	95	1,5	17,67
H²784-32	AVLC	8,00	17,20	6,20	14,98	32,3	316	843	98,8	2,0	17,15
	E.T	1,34	0,71	0,26	0,36	14,8	64,8	51	6,3	2,8	0,49
	APLC	8,17	16,75	6,39	15,85	82,3	387	861	97,5	5,8	16,73
	E.T	0,33	0,66	0,34	1,33	44,2	53,3	104	8,7	9,6	0,55
	ROUL	7,67	16,82	6,26	16,90	121,5	473,5	790	100	0,0	18,16
J 268-8	AVLC	9,33	15,39	5,71	15,30	67,3	351,3	882	96,3	3,0	15,86
	1ère E.T	0,54	0,43	0,26	0,73	56,2	37,2	107	10,3	1,2	0,12
	Caisse APLC	7,84	15,53	5,50	15,88	57,5	421,3	912	92,5	1,3	15,34
	E.T	0,84	0,97	0,72	0,25	24,3	53,2	88	8,7	1,3	0,61
	ROUL	8,34	15,60	6,18	16,30	70,0	473,5	783	102,5	0,0	16,52
J 268-8	AVLC	7,50	15,31	5,29	16,35	116	413,8	702	107,5	3,5	16,13
	2ème E.T	0,64	0,90	0,30	0,57	42,2	106,8	77	2,9	3,7	0,34
	Caisse APLC	6,50	15,50	5,68	16,20	97	454,3	813	102,5	0,5	15,28
	E.T	2,06	1,20	0,11	0,63	16,4	79,6	99	9,6	0,6	0,10
	ROUL	6,33	16,55	6,03	16,10	71,5	413,5	555	115,0	2,0	16,07
J 319-7	AVLC	9,00	16,33	6,03	16,60	87,3	505	1126	75,0	3,5	17,21
	1ère E.T	0,38	1,69	0,28	1,07	15,9	76	87	5,8	2,5	0,72
	Caisse APLC	7,50	17,25	6,17	16,13	65,0	438	1077	81,3	4,5	16,56
	E.T	0,34	0,43	0,40	0,75	22,8	115	244	20,2	4,2	0,13
	ROUL	8,67	14,99	6,33	17,10	118,5	562	1145	75,0	0,5	17,65
J 319-7	AVLC	7,83	16,55	6,09	15,80	41,4	400	947	90,0	2,8	16,81
	2ème E.T	1,14	1,27	0,48	1,16	21,2	115	87,5	7,1	3,3	0,64
	Caisse APLC	7,33	16,51	5,76	15,63	45,8	376	1095	76,3	0,8	17,17
	E.T	0,0	1,38	0,62	0,48	30,6	55	82	7,5	1,0	0,98
	ROUL	9,00	14,94	6,26	16,00	51,0	449	1175	70,0	1,0	18,78

II. LES VARIETES IDESSA de la Ferme du FORO-FORO et de la STATION IRCT

A. LES VARIETES CLASSIQUES

Une seule variété a été cédée à la CIDT cette année, l'**ISA 205 K**, les autres variétés ont été égrenées à la 20 scies : **H194-13K²** et **J268-8 Pur**, ou à la 40 scies LUMMUS : **J268-8 Normal**, **J208(.)**, **K38-9**, **ISA 205 L**, **J332-K²**, **Bulk JK²**. Nous avons distingué les variétés en grande culture et celles vraiment en pré-vulgarisation. Quatre de ces essais revêtent un caractère particulier :

- L'**ISA 205 K** a été égrené à la CIDT sous notre contrôle et sous forme d'essai d'égrenage comparatif. Puis, une partie de la production du Foro a été égrenée afin de nous fournir nos quotas de graines pour tous les essais station de l'année. Il y a donc eu un essai réduit sur un échantillonnage représentatif.

- le **J332-K²** a été semé dans deux parcelles proches différentes et à deux dates différentes.

- Pour les variétés **H194-13K²** et **J208(.)**, nous avons les résultats pour chacune des deux récoltes qui ont été effectuées.

- A l'égrenage, pour les variétés **K38-9** et **ISA 205 L**, nous disposons à la fois des chiffres sur la totalité de l'égrenage et sur un essai représentatif.

Pour ces deux essais particuliers, nous avons pu avoir tous les éléments de technologie tant de la graine, de la fibre que du fil de façon séparée. Ce qui complique d'autant ce compte rendu.

* A1. COTON GRANDE CULTURE

a) Egrenage

* 40 SCIES LUMMUS

Nous avons livré environ 2 t de coton graine à la CIDT pour l'égrenage qui a eu lieu le 2 Mars 91, il avait été cultivé sur la ferme IDESSA du Foro-Foro sur environ 16,35 Ha. La production totale étant d'environ 25689Kg cela donne un rendement de 1571Kg/ha. Nous avons ainsi produit 11,3 t de graines à la CIDT et 9859Kg de fibre en balles dont aucun échantillon fibre ne nous est parvenu pour analyse sauf pour l'essai d'égrenage comparatif.

Variété	USINE	Parcelle	Rendt%	Rendt	%	%	%	%	%	%	F/s/h	Prod.
			Fibre	Graine	Dech	= FEED	+ LC	+ MB	+ Sg	+ P		
ISA 205 K	CIDT	ee Foro	43,792	50,637	5,571	-----	3,225	-----	2,346	6,97	1571	
IDESSA	ee	" "	43,742	52,286	3,972	0,653	0,685	0,408	1,118	1,108	6,80	621
ISA 205 K		" (3t) "	44,093	52,439	3,469	0,635	1,151	0,905	0,381	0,397	5,38	488

* EGRENAGE ROULEAU

	%Fb	%Gb	%D
ISA 205 K ee	46,216	53,784	0,000
ISA 205 K 3t	45,642	54,248	0,110

b) Qualité des graines

	%LINT	%AVORTE	%H ² O	%HUILE	S I	%GERM
ISA 205 Kee	9,95	8,44	74,0	13,31	8,28	80,0
ISA 205 K3t	12,45	13,97	10,84	25,00	7,64	72,0

On notera que pour la CIDT, il y a eu un prélèvement par machine et une analyse par machine. La différence de niveau avec le coton graine (3t) issu d'un autre champ est très nette (parcelle Génisse?).

	EGR 1	EGR 2	EGR 3	EGR 4	TOT	40 SCIES
SI	8,01	8,68	8,33	8,73	8,44	8,28
GERM	72	72	76	76	74	80
LINT	9,22	10,2	10,5	9,93	9,95	13,3

c) Qualité de la fibre

Nous avons associé dans cette étude à la fois le facteur égrenage (rouleau/scie) et le facteur lint-cleaner (avec/sans). Les résultats obtenus figurent ci-après :

		2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	PSI 1000	T1 g/tex	E1 %	Rd %	+b	IM	%FM	HS
ISA 205 K	CIDT	29,43	14,35	48,7	41,9	98,5	23,7	6,20	73,1	10,3	3,52	75,5	166
	ID AVLC	29,85	14,59	48,9	40,7	94,5	22,9	5,70	71,6	9,73	3,47	76,2	161
	ee ID APLC	29,02	14,17	48,8	42,7	92,4	23,7	6,00	71,3	10,2	3,52	75,5	165
	ID ROUL	30,79	15,08	49,0	38,4	101	22,3	6,10	70,7	10,0	3,38	71,8	172
ISA 205 K	AVLC	29,48	14,36	48,7	41,8	93,0	22,1	5,42	73,8	10,3	3,44	73,8	168
	3t APLC	29,65	13,81	46,6	44,43	89,3	21,5	5,65	74,6	9,87	3,46	76,2	161
	ROUL	30,90	16,13	52,2	33,8	94,2	21,7	5,70	73,1	9,75	3,46	70,8	180

d) Aptitudes à la filature

Les filatures n'ont été menées que sur les échantillons du deuxième test.

		DECH CARDE	DYNAMOMETRE Rkm	Allgt	REGULARIMETRE U%	FINS	GROS	NEPS	GRADE	CASSES	Rkm Calcul
ISA 205K	AVLC	7,50	16,95	6,0	15,25	53	342	765	106,3	4,8	16,35
	3t APLC	6,33	16,40	6,17	15,93	108	455	965	88,8	2,5	15,70
	ROUL	8,67	15,58	5,95	16,25	108	440	1064	77,5	11	17,34

* A2. COTON CULTURE RESTREINTE

a) Egrenage

* 40 SCIES IDESSA

Variété	Observation	Rendt% Fibre	Rendt Graine	% Dech	% = FEED	% + LC	% + MB	% + Sg	% + P	F/s/h	Prod.
Egrenage 40 scies LUMMUS											kg/h
ISA 205 L	Complet	42,805	53,065	4,130	0,807	1,156	0,521	0,416	1,230	6,48	605
	Réduit	43,245	53,064	3,691	0,581	1,334	0,944	0,484	0,348	6,32	585
K 38-9	Complet	44,384	52,183	3,433	0,698	0,961	0,249	0,351	1,174	9,72	562
	Réduit	43,950	52,702	3,347	0,405	0,966	0,654	0,343	0,980	6,92	630
J 332-3K ²	CIMA 1	41,962	54,305	3,733	0,319	1,004	0,560	0,332	1,518	10,7	1017
	CIMA 2	45,259	50,709	4,030	0,258	1,146	1,139	0,568	0,919	12,2	646
J 268-8	Prevulg	42,739	53,182	4,079	0,270	0,829	0,729	0,322	1,919	8,10	758
H 194-13K ²	Total	44,156	52,827	3,017	0,386	0,841	0,611	0,310	0,869	5,71	517
J 208(.)		43,315	53,748	2,938	0,244	1,170	0,411	0,339	0,774	5,67	524
BULK JK ²		46,674	49,400	3,926	0,383	1,400	1,135	0,510	0,498	5,64	483
Egrenage 20 scies Continental											kg/h
J 268-8	Pur	42,710	55,949	1,341	-----	0,351	-----	-----	0,990	5,47	256
J 143-14K ²		44,448	54,305	1,246	-----	-----	-----	-----	-----	3,94	177

* EGRENAGE ROULEAU

		%Fb	%Gb	%D	Taux Récolte
ISA 205 L	Complet	44,269	55,421	0,310	
	Réduit	44,272	55,417	0,311	
K 38-9	Complet	45,332	54,475	0,192	
	Réduit	-	-	-	
J 332-3K ²	CIMA 1	44,325	55,675	0,000	
	CIMA 2	48,057	51,806	0,136	
J 268-8	Prevulg	44,978	54,913	0,109	
H 194-13K ²	1er Rec	44,717	55,249	0,034	78,21%(rec)
H 194-13K ²	2e Rec	47,110	52,889	0,000	21,79%(rec)
J 208(.)	1e Rec	43,823	56,108	0,069	84,24%(rec)
J 208(.)	2e Rec	46,339	53,660	0,000	15,76%(rec)
BULK JK ²		47,912	51,972	0,116	
J 268-8	Pur	-	-	-	
J 143-14K ²		-	-	-	

b) Qualité des graines

		%LINT	%AVORTE	%H ² O	%HUILE	S I	% GERM
ISA 205 L	Complet	15,61	19,49	11,38	24,50	8,80	76
K 38-9	Complet	11,85	17,55	11,36	24,16	7,50	76
J 332-3K ²	CIMA 1	10,35	13,78	11,15	24,31	8,81	76
	CIMA 2	13,31	27,34	11,51	22,90	8,00	80
J 268-8	Prevulg	13,14	17,50	10,67	22,95	8,80	88
H 194-13K ²	1er Rec	13,76	16,71	10,72	28,25	9,37	72
	2e Rec	12,26	15,95	11,44	24,26	7,53	72
J 208(,)	1er Rec	12,61	15,96	10,75	26,71	10,2	88
	2e Rec	13,56	14,11	11,25	21,35	8,58	80
BULK JK ²		14,85	12,45	11,25	21,22	7,24	64
J 268-8	Pur	7,66	3,90	10,44	25,74	10,26	84
J 143-14K ²		8,50	14,00	10,20	22,43	9,02	72

c) Qualité de la fibre

		2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	PSI	T1 1000 g/tex	E1 %	Rd %	+b	IM	%FM	HS	
ISA205L Réduit	AVLC	30,80	15,76	51,17	35,41	94,2	23,21	6,29	73,3	9,32	3,45	73,3	170	
	APLC	30,67	15,41	50,23	36,96	92,3	22,92	6,01	73,6	9,50	3,51	73,4	172	
	ROUL	30,51	15,99	52,44	34,40	92,4	23,15	5,80	72,6	9,30	3,61	72,4	182	
K 38-9 Réduit	AVLC	29,97	15,00	50,06	38,77	96,9	23,46	5,89	73,1	10,4	3,57	71,7	186	
	APLC	29,61	14,36	48,48	41,82	97,7	23,77	5,47	73,4	10,6	3,57	76,7	164	
	ROUL	30,73	15,79	51,36	35,29	97,7	24,65	5,5	73,1	10,3	3,50	75,6	164	
J332-3K ²	CIMA1	AVLC	30,95	14,62	47,24	40,54	94,9	23,28	6,16	74,3	9,6	3,11	62,4	199
		APLC	30,86	14,68	47,57	40,30	92,8	23,60	6,28	75,5	9,64	3,12	61,9	203
		ROUL	31,81	16,73	52,61	31,33	94,8	23,15	6,05	74,2	9,85	3,08	61,6	201
	CIMA2	AVLC	31,07	15,38	49,51	37,08	98,1	23,66	6,12	75,4	9,54	2,94	61,2	196
		APLC	30,69	14,90	48,55	39,25	97,6	23,53	6,18	75,5	9,83	3,03	61,2	200
		ROUL	31,92	17,18	53,80	29,52	96,8	23,95	6,40	75,9	9,65	2,89	60,6	195

268-8 Preulg AVL	31,24	15,03	48,11	38,69	95,8	23,38	5,81	73,5	9,83	3,34	74,1	163
APLC	30,66	14,31	46,68	42,03	95,4	23,53	6,22	73,7	10,2	3,31	73,1	164
ROUL	30,75	14,95	48,64	39,10	91,7	23,05	6,20	74,1	9,55	3,45	74,0	167

* Suite qualité fibre

		2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	PSI 1000 g/tex	T1	E1 %	Rd %	+b	IM	%FM	HS
H194-13K²	1er Rec AVL	30,95	14,94	48,28	39,05	93,0	23,43	5,93	72,6	10,3	3,68	78,2	164
	1er Rec APLC	31,12	15,11	48,56	38,29	92,9	22,91	5,87	73,4	10,3	3,66	78,5	162
	1er Rec ROUL	31,34	16,59	52,95	31,86	92,9	24,10	6,20	73,4	10,2	3,66	79,0	161
	2e Rec AVL	29,81	14,21	47,67	42,47	93,5	22,80	5,95	73,5	9,95	3,13	69,3	169
	2e Rec APLC	29,66	13,82	46,60	44,39	96,3	22,4	6,20	73,3	10,1	3,21	68,3	177
	2e Rec ROUL	30,23	15,50	51,27	36,52	93,3	23,10	6,30	75,1	9,50	3,21	69,1	173
J208 (.)	1er Rec AVL	30,51	15,70	51,46	35,67	87,8	22,27	6,26	73,8	9,61	3,77	78,0	169
	1er Rec APLC	30,33	14,95	49,29	39,01	85,6	22,57	6,34	74,5	9,81	3,76	80,2	161
	1er Rec ROUL	31,04	16,16	52,06	33,68	88,4	22,10	6,05	74,1	9,9	3,83	78,5	170
	2e Rec AVL	30,15	14,88	49,36	39,32	85,4	23,40	6,34	74,1	9,70	3,32	70,2	175
	2e Rec APLC	29,41	13,85	47,06	44,29	94,6	23,42	6,50	74,4	9,95	3,25	70,7	169
	2e Rec ROUL	30,04	15,07	50,15	38,47	87,5	21,50	6,60	74,4	10,1	3,53	69,4	190
BULK JK²	AVLC	30,64	13,79	44,99	44,59	91,9	23,12	5,95	73,9	10,2	3,20	67,4	180
	APLC	31,03	14,23	45,85	42,42	93,2	22,07	6,32	74,0	9,55	3,27	69,7	174
	ROUL	30,70	15,58	50,71	36,32	97,9	22,55	6,25	74,2	9,60	3,20	71,5	164
J 268-8 Pur 20 Scies		31,27	15,16	48,47	38,08	95,3	23,9	5,9	75,0	10,0	3,50	75,8	163
J 143-14K² 20 Scies		30,21	13,90	45,99	44,05	98,1	23,22	6,05	73,1	10,0	3,44	73,9	167

d) Aptitudes à la filature

			DECH CARDE	DYNAMOMETRE Rkm	REGULARIMETRE U% FINS	GRADE GROS	CASSES NEPS	Rkm Calcul
ISA 205 L Réduit	AVLC	6,59	17,10	6,24	16,60	179	515 910	96 5,1 17,8
	APLC	6,07	17,28	6,13	16,06	83	469 977	88 6,6 17,4
	ROUL	7,34	16,78	6,42	16,35	87	506 932	95 15,5 17,8
K38-9 Réduit	AVLC	6,67	18,11	5,56	15,94	93	393 648	112 3,3 17,3
	APLC	6,15	18,02	5,78	15,99	75	377 760	107 2,4 17,0
	ROUL	7,00	16,91	5,56	16,35	108	443 598	115 1,0 18,4
J332-3K² CIMA 1	AVLC	6,37	17,48	5,94	15,37	66	336 674	111 14,1 17,3
	APLC	5,93	17,96	6,11	15,48	57	305 783	103 17,8 17,5
	ROUL	5,67	16,58	6,15	15,50	61	363 709	107 19,0 18,7
CIMA 2	AVLC	6,15	18,08	6,35	15,94	84	416 749	106 18,2 18,2
	APLC	5,63	17,21	6,06	16,39	104	467 855	97,8 9,9 17,7
	ROUL	7,00	18,36	5,83	16,25	134	572 804	102 22,5 19,5
J268-8 Preulg	AVLC	6,82	17,77	6,32	15,61	88	385 724	109 5,1 17,5
	APLC	5,78	17,14	6,42	16,14	73	370 717	108 3,8 17,1
	ROUL	7,00	16,71	5,75	15,00	27	306 431	130 1,0 17,2

H194-13K²	1er Rec AVLC	6,22	17,54	6,19	16,48	120	448	764	105	6,0	17,1
	1er Rec APLC	6,15	17,73	6,23	15,53	75	401	720	107	6,2	17,0
	1er Rec ROUL	6,34	17,70	6,84	16,15	126	459	656	115	2,5	18,5
	2e Rec AVLC	8,00	17,50	6,60	15,75	68	457	785	105	3,0	16,8
	2e Rec APLC	6,67	16,19	5,75	15,95	83	350	705	107	0,0	16,3
	2e Rec ROUL	6,00	17,03	6,59	17,00	174	458	726	110	0,0	17,8
J208 (.)	1er Rec AVLC	7,56	16,37	6,59	16,58	141	541	1107	78	4,7	17,0
	1er Rec APLC	6,52	16,66	6,84	16,27	104	500	1122	75	4,4	16,7
	1er Rec ROUL	8,34	16,75	6,75	17,65	224	660	1158	70	1,5	17,2
	2e Rec AVLC	8,27	17,16	6,20	16,76	124	538	1103	78	3,6	17,4
	2e Rec APLC	7,83	17,32	6,56	16,30	86	502	1049	82	5,5	16,8
	2e Rec ROUL	9,33	15,32	5,60	17,50	46	581	1035	85	3,0	16,5
BULK JK²	AVLC	8,33	15,90	5,98	16,30	84	379	1028	85	4,8	16,6
	APLC	6,83	16,43	6,40	16,45	71	475	1165	71	1,5	16,4
	ROUL	9,00	16,65	6,26	17,00	71	487	1198	70	6,5	17,6
J268-8	Pur 20 Scies	4,67	16,89	6,54	16,58	103	381	442	127	3,4	17,6
J143-14K²	20 Scies	6,17	16,81	6,83	15,63	79	370	635	114	4,3	16,5

B. LES VARIETES GLANDLESS

Ce sont essentiellement deux variétés qui ont été testées : le **GL7b** et le **GL8b**. Elles ont été égrenées à l'IDESSA sur la 40 scies LUMMUS. En effet, cette année aucune nouvelle variété d'importance n'a été livrée à la CIDT. Pour les résultats sur les variétés **GL 7** et **GL 8**, on se reportera au rapport sur les cotons commerciaux qui traite de ces deux variétés et sur les essais comparatifs d'égrenage CIDT/IDESSA pour les résultats relatifs à l'égrenage.

a) Egrenage

* 40 scies LUMMUS IDESSA

Ces deux variétés n'étant pas retenues par la CIDT pour la campagne suivante, nous avons seulement égrené une petite quantité de coton graine sur la 40 scies LUMMUS les 21 Mars et 27 Juin 1991 sous forme d'essai. Les quantités respectives des deux essais ont été de 147 et 116 kg de coton graine. L'égrenage s'est déroulé de 9H27 à 9H43 pour le **GL7b** et de 10H00 à 10H22 pour le **GL8b**. Les conditions atmosphériques ont varié de 28,9 à 30,0°C et de 56,2 à 53,8% d'HR pour la première variété, de 26,7 à 27,2°C et de 86,3 à 83,9% d'HR pour la seconde. Un prélèvement avant le feeder a permis un égrenage au rouleau de chaque variété. Selon nous, nous avons égrené au total 3311,66Kg de **GL7b** et 2330,6Kg de **GL8b**, mais ne possédant pas les surfaces exactes de ces deux variétés, nous ne pouvons donner de rendement hectare. Nous avons obtenu :

Variété	Parcelle	Rendt% Fibre	Rendt Graine	% Dech =	% FEED	% + LC	% + MB	% + Sg	% + P	F/s/h	Prod.
ISA GL 7b Foro		47,813	47,805	4,381	0,657	1,320	0,780	0,423	1,201	6,29	526
ISA GL 8b Foro		45,800	50,721	3,480	0,690	1,100	0,641	0,430	0,612	4,20	366

* EGRENAGE ROULEAU

	%Fb	%Gb	%D
ISA GL 7b	48,988	50,934	0,078
ISA GL 8b	47,200	52,618	0,182

b) Qualité des graines

	%LINT	%AVORTE	%H ² O	%HUILE	S I	% GERM
ISA GL7b	9,71	13,14	10,96	23,00	7,84	88,0
ISA GL7b	8,82	12,61	10,94	21,46	7,79	84,0

c) Qualité de la fibre

	2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	PSI 1000	T1 g/tex	E1 %	Rd %	+b	IM	%FM	HS
ISA GL7b AVLC	29,46	14,14	48,05	42,84	98,6	23,10	5,75	72,8	10,3	3,64	76,5	167,5
E. T	1,251	0,240	2,108	1,162	1,99	0,942	0,31	1,02	0,56	0,14	1,49	5,74
APLC	28,51	13,44	47,13	46,32	94,2	22,77	5,97	74,2	10,3	3,66	74,4	176,5
E. T	0,215	0,144	0,487	0,734	3,08	0,544	0,25	1,39	0,26	0,05	1,33	6,61
ROUL	30,10	15,49	51,46	36,58	96,5	23,85	6,25	74,2	9,75	3,65	75,9	3,74
ISA GL8b AVLC	30,14	14,91	49,61	39,22	95,0	23,22	6,32	74,3	9,84	3,37	70,3	177,4
E. T	0,053	0,479	1,513	2,175	2,52	0,585	0,22	0,23	0,47	0,10	1,55	6,31
APLC	29,25	14,30	48,78	42,36	96,1	23,72	6,12	73,6	10,9	3,39	70,8	176,5
E. T	0,383	1,574	4,678	7,213	1,27	0,206	0,05	0,51	0,51	0,06	1,18	4,80
ROUL	30,38	16,64	53,84	31,65	94,5	24,00	5,50	73,0	9,9	3,11	66,1	180,0

d) Aptitudes à la filature

	DECH CARDE	DYNAMOMETRE Rkm Allgt	REGULARIMETRE U% FINS	GROS NEPS	GRADE	CASSES	Rkm Calcul			
ISA GL7b AVLC	7,33	14,88	5,40	16,88	192	524	650	113,8	4,5	16,48
E. T	0,00	3,11	0,87	1,18	224	289	129	7,5	3,9	0,34
APLC	5,83	15,34	5,86	15,78	93	411	590	112,5	3,0	15,84
E. T	0,34	0,53	0,55	0,53	67	78	77	5,0	3,6	0,24
ROUL	7,00	16,81	5,51	15,70	113	351	356	130	2,0	17,71
ISA GL8b AVLC	7,34	17,24	6,35	15,86	92	419	695	107,0	5,0	17,28
E. T	1,22	0,91	0,45	0,69	23	50	79	4,5	2,2	0,54
APLC	6,50	17,34	6,05	15,38	77	364	668	112,5	2,0	17,09
E. T	0,34	0,52	0,44	0,88	32	114	158	11,9	0,8	1,09
ROUL	9,34	18,43	6,40	16,50	69	446	512	120,0	6,0	19,03

C. AUTRES VARIETES GLANDLESS PREVULGARISEES

Il s'agit de deux variétés : Le **H33-13** et le **LD 90** pour respectivement 2331 et 902kg de coton graine. Les deux dernières variétés J218-15 et FM8 C ont été abandonnées pour cause de fusariose trop prononcée. Elles n'ont même pas été égrenées, mais brûlées.

a) Egrenage

* 40 SCIES LUMMUS IDESSA

Variété Parcelle	Rendt %	Fibre %	Graine %	Dech %	FEED %	%LC %	%MB %	%SJ %	%P %	F/s/h Prod
ISA H33-13 Foro	47,252	48,357	4,391	1,002	1,420	0,746	0,448	0,775	7,90	669
ISA LD 90 Foro	44,891	50,441	4,668	1,121	1,079	0,672	0,560	1,236	5,69	507

* EGRENAGE ROULEAU

	%Fb	%Gb	%D
ISA H33-13	48,781	51,150	0,069
ISA LD 90	46,781	52,921	0,298

b) Qualité des graines

	%LINT	%AVORTE	%H2O	%HUILE	S I	%GERM
ISA H33-13	9,29	14,52	11,14	23,77	8,15	76,0
ISA LD 90	13,36	14,79	1,25	20,25	7,47	76,0

c) Qualité de la fibre

	2,5%SL mm	50%SL mm	UR%	%FC	P S I 1000	T1 g/tex	E1 %	Rd %	+b	IM	%FM	HS
ISA H33 AVLC	29,39	14,25	48,47	42,35	92,6	23,07	6,17	73,6	10,2	3,41	78,9	150,5
APLC	28,86	13,49	46,73	46,07	94,5	22,70	5,80	73,4	9,8	3,42	73,3	168,3
ROUL	29,81	14,88	49,94	39,47	93,3	22,65	5,85	73,6	10,4	3,40	71,3	175,0
ISA LD90 AVLC	29,79	13,88	46,60	44,13	95,6	22,00	5,20	71,2	8,60	3,73	83,3	150,3
APLC	29,16	13,24	45,39	47,39	93,2	22,62	5,20	73,1	8,72	3,83	82,3	158,0
ROUL	30,51	14,64	47,99	40,44	94,5	21,95	5,60	71,7	8,85	3,71	76,4	171,0

d) Aptitudes à la filature

	DECH CARDE	DYNAMOMETRE Rkm	Allgt	REGULARIMETRE U% FINS	GROS NEPS	GRADE CASSES	Rkm Calcul			
ISA H33 AVLC	7,84	17,51	6,16	15,18	44	278	481	124	2,5	16,74
APLC	7,17	16,17	6,06	17,05	191	530	781	105	5,5	16,06
ROUL	8,67	16,05	5,88	15,85	54	347	429	130	0,0	16,98
ISA LD90 AVLC	8,50	17,32	5,15	16,18	111	436	781	105	0,5	15,72
APLC	7,50	15,06	5,02	16,80	50	398	815	102,5	1,5	15,50
ROUL	8,33	16,05	5,01	16,85	138	447	762	105	0,5	16,23

III. ANALYSE DES DECHETS DE LINT CLEANER.

Au moment de chacun de ces essais d'égrenage menés à la 40 scies, nous avons, du fait de la présence d'un lint-cleaner, effectué des prélèvements des déchets récupérés en sortie de cyclone. A partir de deux échantillons de 50 gr chacun que nous passons au SHIRLEY ANALYSER, il est possible d'estimer la quantité de bonne fibre présente dans ces déchets. La proportion établie nous permet de savoir si le lint-cleaner est bien réglé. Cette valeur se situe aux environs de 35-40%. Ensuite, une analyse au fibrographe nous permet d'apprécier la qualité de la fibre éliminée par les lint-cleaners.

Pour nos variétés en pré-vulgarisation, nous avons obtenu :

Il va sans dire que le réglage n'a pas changé au cours des différents tests réalisés, c'est-à-dire que les écarts constatés ne peuvent provenir que de différences entre les variétés. Il faut tout de même pondérer nos propos, car tous ces tests, ont été faits sur des cotons, venant de parcelles, semés à des dates, et peut être aussi récoltés, de façons différentes.

Variété	D : Taux Fibre 2,5%SL	50%SL	UR%	FC%	!	%F 2,5%SL / Var
J 319-7 Maraba	34,66	25,490	9,595	37,64	69,4	! 45,79 30,29
H ² 784-32 Maraba	37,46	25,876	10,942	42,29	60,4	! 45,28 29,68
ISA 205 L	45,20	25,314	9,405	37,15	70,8	! 44,27 30,67
K 38-9	46,10	25,830	10,590	41,01	62,7	! 45,33 29,61
J 332-3 K ²	39,98	26,697	10,724	40,17	61,8	! 44,32 30,86
J 268-8	46,73	26,343	10,381	39,40	64,0	! 44,98 30,66
H 194-13 K ²	47,56	26,765	10,871	40,62	60,8	! 44,72 31,12
J 208 (7)	50,36	25,260	10,020	39,67	66,4	! 43,82 29,66
ISA GL 7b	41,16	25,257	9,999	39,59	66,6	! 47,81 28,51
ISA GL 8b	41,73	27,390	10,894	39,77	60,7	! 45,80 29,25
H 33-13	40,13	25,037	9,838	39,29	67,7	! 47,25 28,86
LD 90	43,56	26,966	10,558	39,15	62,8	! 44,89 29,16

Cependant, il semble intéressant de nous être penché sur cet aspect des choses. En effet, nous en parlions déjà depuis de nombreuses années et des essais avaient d'ailleurs déjà été réalisés pour la valorisation des déchets. Nous avons pu **fabriquer du fil à partir de déchets d'usines** et montré, que des **tissus à destination de l'emballage des balles**, pouvaient être réalisés. Nos études n'ont pas abouti à une vulgarisation car le matériel de nettoyage était trop onéreux (d'environ 100 MCfa, il en faudrait un par usine). Les industriels textiles de la place n'ont pas non plus poursuivi dans ce sens. Utiliser des LC de réforme pourrait être une solution !

De même, pour les pays du SAHEL, il nous paraîtrait important de nous pencher sur l'utilisation des déchets de déchets dans la confection de briquettes, soit pour réaliser des murs isothermes ou pour brûler dans les foyers des cuisinières et limiter ainsi le prélèvement d'arbres dans la nature. A raison de 3% de déchets, ce sont pour le Mali, le Burkina et la RCA (550000 t de CG) 16500 tonnes de déchets qui sont perdus, en fumée en général ou en « matelas »!

Signalons enfin que le gros facteur limitant de la faisabilité de ce projet qui reste le volume des déchets à transporter.

IV. CONCLUSIONS

Les premières analyses que nous pouvons mener concernent différents points. Dans un premier temps, il faut bien reconnaître que les analyses effectuées sur des cotons récoltés dans les champs avant, la récolte finale et égrenés au rouleau sont bien loin de la réalité finale de la production, tant pour les rendements à l'égrenage que pour les caractéristiques de la fibre. Tout au plus, les écarts entre variétés restent à peu près les mêmes et encore...Ceci est important, car nous pensons que le système des récoltes types, à des niveaux définis et l'égrenage au rouleau, ne donnent pas la meilleure image finale de la fibre. Il serait plus judicieux de considérer toute la production du plant (y compris toute la tête) et de l'égrener à la scie car, l'action des scies peut être très différente suivant les variétés, et c'est le deuxième point que nous relevons. Pour ce faire, on pourra regarder avec intérêt, l'étude sur le **J332-3** qui a été semé à des dates différentes et les deux essais qui traitent des 1^{ère} et 2^{ème} récolte. On remarque que les moyennes des deux récoltes pondérées avec la quantité sont loin des valeurs de l'une ou l'autre des récoltes et encore moins de celle égrenée au rouleau.

Ensuite, et c'est surtout valable pour notre fibrothèque, on note toujours des différences assez nettes entre la fibre issue du rouleau, celle issue de l'égrenage scie et celle retravaillée avec les lint-cleaners. Les différentes machines utilisées et le mode d'égrenage, influent sur la qualité de la fibre. Il faudra donc dans les études menées sur des échantillons de la fibrothèque tenir compte de cet aspect et essayer de connaître l'origine de nos cotons classés.

Enfin, on note, une différence assez nette entre les résultats obtenus sur une variété "pure" et son pendant déjà plus avancé. Ceci est surtout vrai au niveau des qualités de la graine.

Nous pensons reprendre de façon plus précise ces différents constats que nous ne faisons qu'esquisser ici. A charge pour chacun de prendre ses dispositions afin que ces facteurs, autant que faire se peut, soient pris en considération dans les travaux de sélection.