

**ECHANTILLONS COMMERCIAUX DE COTE D'IVOIRE  
SECTION DE TECHNOLOGIE DE BOUAKE**

**RESUME DE LA CAMPAGNE 87-88  
(Forme habituelle)**

*GAWRYSIAK G., MAI 89*

**1. GENERALITES**

La campagne commencée le 5 Novembre 87 a permis d'analyser 13110 échantillons pour les caractéristiques courantes de la fibre et 1453 micro-filatures qui se répartissent de la façon suivante :

	TECHNOLOGIE		MICROFILATURE	
	Nbre	%	Nbre	%
Cotons commerciaux	2629	20.0	379	26.1
<b>C</b> Essais d'égrenage CIDT/IDESSA	450	3.4	90	6.2
<b>I</b> Etude échantillonnage 1/100;1/200 (')	94	0.7		
<b>D</b> Etude compl. glandless LP 5 et BC 4	142	1.1	31	2.1
<b>T</b> Déterminations de type et divers	12	0.1	10	0.7
<b>TOTAL</b>	<b>3327</b>	<b>25.4</b>	<b>510</b>	<b>35.1</b>
<b>R</b>				
<b>E</b> Section de génétique classique	4290	32.7	474	32.6
<b>C</b> Section de génétique glandless	1781	13.6	97	6.7
<b>H</b> Section de cytogénétique	2679	20.4	225	15.5
<b>E</b> Section malherbologie	672	5.1		
<b>R</b> Pré-vulgarisations	339	2.6	99	6.8
<b>C</b> Divers	22	0.2	48	3.3
<b>H</b>				
<b>E TOTAL</b>	<b>9783</b>	<b>74.6</b>	<b>943</b>	<b>64.9</b>
<b>TOTAL ANNUEL</b>	<b>13110</b>	<b>100%</b>	<b>1453</b>	<b>100%</b>

Les analyses technologiques comprennent les huit analyses courantes que sont: longueur, uniformité, micronaire, Pressley, Ténacité / Allongement, Réflectance/Indice de jaune. Hormis ces valeurs, le laboratoire a aussi réalisé 10943 passages au maturimètre anglais, 647 tests de Shirley et 684 égrenages au rouleau.

Les tests de germination (919) et de seed index (1042) sont maintenant des analyses de routine. Une bonne partie de ces tests est réalisée pour apprécier la qualité des graines de semences de la C.I.D.T qui sont délintées à l'acide et fournies au paysan avec un taux de germination contrôlé.

Les analyses fibre pour la C.I.D.T se poursuivent au rythme de 1 échantillon pour 200 balles égrenées sauf en début de campagne où 2500 balles sont testées avec une proportion de 1 pour 100 balles, afin d'étudier l'échantillonnage optimum. Pour la recherche, l'accent est mis sur les valeurs au stéломètre.

L'achat de deux stéломètres a permis d'arriver à ce nombre impressionnant d'analyses cette année, pour la même période et le même personnel ; mais nous ne réalisons plus le pressley que sur les essais de fin de

sélection, les pré-vulgarisations et les cotons commerciaux, les pressley se sont tout de même élevés à 5719 soit 1 échantillon pour 2,3 environ. Autant de stélomètres ont pu être réalisés à la place.

En filature, le nombre croissant des analyses va devoir passer par des quotas pour chaque section. Le problème des neps devra aussi être, étudié, en particulier en mettant au point une méthode rapide de détermination. De plus, il faudrait recentrer la période des tests d'une campagne donnée sur la campagne en cours pour répondre plus tôt aux utilisateurs de nos résultats.

La section d'entomologie sera sollicitée pour un local et former un de ses observateurs sur la machine à mesurer les collages qui vient d'arriver.

## 2. EGRENAGE

-----

Les usines C.I.D.T renforcées par la mise en route des usines de DIANRA et SEQUELA ont obtenu pour les 4 usines du nord un rendement moyen de 44,34% contre 44,60% sur les 4 du centre soit une moyenne nationale de 44,598% toutes variétés confondues. (Ce chiffre diffère légèrement de celui de la CIDT car le leur ne tient pas compte du coton de l'année dernière égrené cette année, ni du coton avarié non égrené). On note une amélioration de 0,842% par rapport au chiffre record de l'an passé.

Variétalement parlant, on peut estimer que, l'**ISA205** a donné 44,613% : 42,355% à Zatta et 42,125% à Ouangolo soit au total 42,161% pour le **BC4 Glandless** 44,501% à Ouangolo pour le **LP5**, soit au total 42,510% pour les glandless. L'écart entre les deux variétés (2,1%) est donc annulé avec la nouvelle sélection. Le premier essai sur le **GL6** a donné 44,856%, en usine confirmé par un essai IDESSA qui a donné 45,13%. Les cotons glandless peuvent donc produire autant de fibre que les classiques.

Sur un total de 180391 Ha, la proportion des variétés glandless était seulement de 0,85% soit 1536 Ha (171 Ha de **LP5** et 1365 de **BC4**).

Le rendement moyen au champ toutes variétés confondues est de 1415 Kg/Ha.

On peut estimer le rendement de l'**ISA 205** à 1416,55 Kg/Ha celui du **BC 4** à 1331,41 Kg/Ha et celui du **LP 5** à 1494,6 Kg/Ha.

Malgré la mise en route de l'usine de Seguela (4x158 scies), les rendements scie heure-F/s/h de certaines usines sont encore trop élevés pour réaliser une bonne qualité fibre. Suivant les usines, on va de 10,60 à Zatta à 7,48 Kg/s/h à Korhogo I, Dianra, étant à 10,45 et les autres nettement plus bas, ce qui donne une moyenne qui semble correcte. Toutefois, on peut noter qu'avec 8,87 Kg/s/h cette année, on est au même niveau que l'an dernier 8,88 et surtout de 81-82 (8,83). C'est beaucoup mieux que les 9,82% de 84-85.

En ce qui concerne le poids des balles, on est à 215 Kg de moyenne contre 214 l'an dernier. Le maximum est à Zatta 220,5 et le minimum 210,3 à Ouangolo. La difficulté de pressage d'un coton très sec (4%) dans cette région où l'harmattan souffle une bonne partie de la campagne est peut être à l'origine des balles plus petites.

Mis à part les tests de germination des graines délintées, nous ne réalisons plus de tests de qualité graine réguliers pour la C.I.D.T, les résultats que nous possédons sont ceux obtenus sur les essais comparatifs d'égrenage CIDT/IDESSA. Au nombre de 45 cette année, ils sont difficiles à obtenir des usines CIDT, et souvent incomplets. Les valeurs du seed index à l'IDESSA vont de 7,90 au nord à 7,21 au centre, pour une moyenne de 7,58. De même, le taux de linters varie de 7,63 à 8,66 pour un total de 8,11 et les germinations respectivement, sont de 80,5 à 66,3% pour une moyenne de 73,9%.

Ces valeurs sont nettement en dessous de celles de l'an dernier. En particulier, on a pu voir des SI de 5,2 à Séguela et 6,0 dans la région de Bouaké!

Une étude sera mise en place avec la section d'agronomie pour étudier les causes de ces mauvais résultats. De plus, il semble que le micronaire soit lié au seed index ce qui expliquerait la baisse vertigineuse de celui-ci dans la région ouest surtout vers Séguela.

Par ailleurs, le labo d'huile de l'**IDESSA** réalise pour la société Trituraf, des analyses complètes de qualité des graines brutes. C'est ainsi que l'on note des seed index allant de 7,67 à 8,39 selon l'usine et des taux de lint allant de 8,01 à 9,09 ce qui confirme les valeurs obtenues sur les essais d'égrenage.

On notera que les seed index de la technologie sont réalisés en atmosphère contrôlée et donc à la même humidité quelle que soit la période d'analyse. Le taux d'huile quant à lui, varie de 19,38 à 21,48%.

Sur les essais, on obtient avec les valeurs CIDT, un rendement fibre de 44,24% au nord et 44,03% au centre pour un total de 44,14% ce qui est très corrélé avec les valeurs globales de la campagne industrielle. A l'**IDESSA**, on a 45,35% au nord pour 44,53% au centre et un total de 44,96%. On a donc une perte moyenne de fibre de 0,82%, que l'on peut considérer comme normale si on l'impute à la présence de lint cleaners dans les usines et pas sur la 20 scies. Pour le **BC4**, un essai nous a donné 43,068% à l'**IDESSA** et 42,733% à la **CIDT** confirmant les valeurs ci-dessus.

On note les écarts suivants sur les caractéristiques technologiques de la fibre :

	2,5%SL	UR%	50%SL	%FC<12,7	PSI	T1	E1	Rd	+b	IM	FM%	Hs	PT%	PV%
<b>IDESSA +</b>	27,77	46,7	12,98	48,7	88,18	20,3	6,69	70,6	9,57	3,98	80,4	180	3,34	1,89
<b>C.I.D.T -</b>	27,55	45,9	12,64	50,5	88,37	20,1	6,75	71,2	9,59	3,97	81,0	176	2,77	1,43
<b>Différences</b>	+0,22	+0,34	+0,86	-1,81	-0,19	+0,19	-0,06	-0,69	-0,02	+0,02	-0,56	+3,48	+0,57	+0,46

Comme on le voit, l'influence de l'égrenage industriel sur les qualités de la fibre est peu sensible en général. Cependant, au niveau des usines, on note par exemple, un maximum de perte de longueur à Mankono (0,4), ce qui est encore correct. Le coton le plus chargé est celui de Zatta (3,7 au Shirley), mais c'est là qu'il est le mieux nettoyé (2,98% après nettoyage); Boundiali arrive même à 2,51%, mais son coton au départ est plus propre 2,9%.

Ce sont Korhogo et Bouaké, qui nettoient le moins bien avec respectivement 0,32% et 0,08% de déchets enlevés en usine pour des taux au départ de 3,32 et 3,40%.

En ce qui concerne la filature, on note les différences suivantes :

	Tex	Tors	Ten.Ech	RKM	CV%R	Allgt	CV%A	U%	F	G	NEPS	Grade	%Déch	Casse
<b>IDESSA +</b>	20,45	876	11,46	15,36	12,37	6,34	10,27	15,62	101	285	601	115	4,8	4,4
<b>C.I.D.T -</b>	20,33	879	11,52	15,50	12,69	6,01	11,13	15,61	105	260	656	113	4,7	5,1
<b>Différence</b>	+0,13	-3	-0,06	-0,14	-0,32	+0,33	-0,86	0,00	-4	+25	-55	+2	+0,07	-0,8

Il est indéniable que l'influence de l'égrenage industriel sur les qualités du fil est en général peu sensible. Les plus gros écarts sont enregistrés au niveau des défauts du fil, et les neps en particulier (-55 pour la 20scies en moyenne). Les caractéristiques essentielles comme la résistance et l'allongement du fil sont peu affectées voire un peu meilleures. Ceci pouvant être dû au meilleur nettoyage de la fibre puisqu'on remarque aussi un mieux sur le grade.

Au niveau des usines, comme pour la fibre, ce sont aussi Bouaké et Zatta qui ont le plus de neps. Dianra enlève nettement moins (ou en crée) +95 par rapport à la 20scies. Par contre, Mankono enlève beaucoup de neps -123 par rapport à l'**IDESSA**, ceci expliquerait en partie la perte de qualité fibre due à une trop grande fatigue de la fibre au nettoyage.

### 3. CLASSEMENT DE LA PRODUCTION IVOIRIENNE

\* Longueur classeur

Nombre		1"	1"1/32	1"1/16	1"3/32	1"1/8
86-87	%	-	- *	92,39	7,46	0,15
87-88	%	-	- *	62,68	36,00	1,32
ISA 205	%	-	- *	62,86	35,82	1,32
GLESS	%	-	- *	36,94	62,13	0,93
Shirley	PT%	-	3,00	2,86	3,06	3,00
ISA	PV%	-	1,40	1,58	1,67	1,56
205	PI%	-	1,60	1,28	1,39	1,44
Maturité	IM	-	4,35	3,99	3,99	4,32
ISA	FM%	-	85,0	80,5	80,3	83,6
205	Hs	-	179,0	185,8	180,1	183,2
<b>FILATURE</b>						
Rkm		-	14,50	14,44	14,65	14,5
ISA	Allgt	-	6,40	6,16	5,88	5,84
205	Neps	-	698,0	647,2	670,7	669,6
%Dech.	Carde	-	4,3	6,7	6,69	6,76
Grade		-	105,0	112,5	109,6	110,0
Ech. testés		0	1	241	132	5

Nota : \* Comme il y en a très peu, ces taux sont très négligeables.

Cette année, 100% de la production cote au moins 1"1/16 soit 62.7% en 1"1/16 et 36% en 1"3/32, le reste étant du 1"1/8.

\* Types de vente

	MIKO	MAMBO/S	MAMBO	BEMA	BEMA/C	CORE	BILO	BUKA	
86-87	4,18	41,12	44,34	5,90	4,21	0,07	0,17	0,01	
87-88	1,56	19,81	50,02	17,86	9,46	0,20	1,00	0,09	
ISA 205	1,54	19,62	50,14	17,92	9,48	0,204	1,00	0,082	
GLESS	3,64	47,69	32,89	7,91	7,60	-	0,27	-	
Shirley	PT %	2,55	2,68	2,96	2,98	3,33	3,8	3,90	-
ISA	PV %	1,27	1,44	1,61	1,61	2,01	2,6	2,35	-
205	PI %	1,28	1,24	1,35	1,37	1,32	1,3	1,55	-
Maturité	IM	4,30	4,07	4,01	3,94	3,86	4,40	3,22	-
ISA	FM%	84,27	81,45	80,81	79,42	78,56	83,40	70,05	-
205	Hs	179,30	180,50	186,50	182,10	181,10	190,00	182,20	-

<b>FILATURE Rkm</b>	14,97	14,63	14,53	14,35	14,37	14,90	14,00	-
<b>ISA Allgt</b>	5,86	5,93	5,88	6,66	6,04	5,60	6,55	-
<b>205 Neps</b>	581,30	611,00	657,20	677,10	708,40	836,00	840,50	-
<b>%Déch. Carde</b>	7,21	6,88	6,66	6,52	6,72	5,20	6,03	-
<b>Grade</b>	117,70	114,20	111,10	110,10	108,60	105,00	100,00	-
<b>Ech. Testés</b>	<b>11</b>	<b>79</b>	<b>180</b>	<b>72</b>	<b>32</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>-</b>

Les types de vente sont bien regroupés sur les types intermédiaires avec **77,3%** de la production ne laissant que **21,4%** aux types de tête et très peu de place aux inférieurs : **1,3%**.

La plupart des valeurs sont très corrélées avec les diverses appréciations du classeur que ce soit pour les types ou les longueurs au pulling. Le coton glandless est au même niveau que le coton classique.

Il y a eu quelques cotons **1"1/32** cette année. Plus la qualité du type décroît, plus les caractéristiques sont, elles aussi, médiocres. Par rapport à l'an dernier, on remarque que les types les meilleurs ont pas mal régressés. La consommation nationale représente environ **18%**, le reste est exporté. Le prix moyen du Kg de fibre en août **1988** était de **430 CFA** pour du **1"1/16** qualité Mambo.

#### 4. CARACTERISTIQUES TECHNOLOGIQUES DES COTONS COMMERCIAUX

Nous avons analysé 1 balle sur **201,4** produites. Il y avait 3 variétés principales cultivées l'**ISA 205** (A, B, C), le **BC4** et le **LP5**.

Sur le total escompté, seulement **15** échantillons ne nous sont pas parvenus du service classement. Nous avons obtenu les résultats suivants :

##### \* Technologie fibre

	Nombre	2.5%SL	UR%	50%SL	%FC<12,7	PSI	T1	E1	Rd	+b	IM	FM%	Hs
<b>ISA 205</b>	2610	27,34	45,26	12,37	51,99	86,42	20,12	6,67	71,62	9,56	4,04	80,5	180,1
<b>BC 4</b>	16	27,69	44,51	12,27	52,54	87,20	20,07	6,86	71,65	9,85	4,37	80,2	205,3
<b>LP 5</b>	3	27,87	44,84	12,50	51,27	84,76	19,98	6,79	72,74	8,98	4,45	82,0	200,7

Le nombre indiqué pour les glandless tient compte des proportions reçues de chaque variété, mais les caractéristiques ont été établies sur **97** échantillons pour le **BC4** et **64** pour le **LP5** pour avoir une meilleure précision du résultat.

Les deux glandless ont été cultivés dans le nord, à Ouangolo. Du point de vue régional, on peut noter de meilleures longueurs au nord, ainsi que l'uniformité. Le micronaire y est nettement supérieur par contre résistance, ténacité et allongement sont un peu moins bons. La colorimétrie est identique. La qualité des variétés glandless est correcte voire meilleure que sur le coton classique surtout pour le micronaire et les longueurs. Par rapport à l'an dernier, les qualités sont presque équivalentes sauf pour les longueurs bien meilleures, la résistance meilleure et la colorimétrie inférieure.

## \* Shirley et microfilature

	Nombre	PT%	PV%	Tenech	RKM	CV%R	Allgt	CV%	U%	F	G	NEPS	Grade	%Dech	Casse
ISA 205	374	2,93	1,62	10,84	14,52	13,31	6,03	10,96	16,08	121	290	656	111	6,7	2,9
BC 4	4	2,64	1,31	10,82	14,33	14,11	6,30	11,37	16,16	153	321	614	115	5,9	3,1
LP 5	1	2,73	1,54	9,83	13,18	13,60	5,50	11,60	16,86	220	318	578	116	7,1	2,4

Comme pour la techno, le nombre est proportionnel à la production, mais les caractéristiques ont été établies sur **17** échantillons pour le **BC4** et **19** pour le **LP5**.

Les taux de déchets tant au Shirley qu'à la carde sont équivalents quelle que soit la variété sauf peut-être pour le **BC4** qui est un peu plus propre. Les qualités du fil sont un peu moins bonnes sur les glandless, mais sont un peu meilleures sur les neps et le grade. Le **LP5** paraît moins résistant. Ces qualités sont au même niveau que l'an dernier, mais on remarque une tendance à l'accroissement des neps **+100** pour l'**ISA205** et **+260** pour le **BC4** bien que les taux de déchets aient diminué.

## 5. NOUVELLES VARIETES EN PREVULGARISATION

Chaque année, nous fournissons à la société de développement de nouvelles graines sélectionnées que nous avons multipliées sur notre ferme du FORO-FORO. Ce sont principalement 3 variétés qui ont été proposées : l'**ISA 205G** en classique, le **GL6** en glandless et le **G319-16** en "longue fibre". Leurs qualités majeures figurent ci-après :

	Nombre	2.5%SL	UR%	50%SL	%FC-12,7	PSI	T1	E1	Rd	+b	IM	FM%	Hs
ISA 205 G	20	28,4	46,7	13,3	47,2	87,8	20,9	6,9	72,2	9,3	4,20	84,3	175,0
GL 7	20	29,5	47,8	14,1	43,1	93,1	21,5	6,7	71,4	9,5	4,48	80,5	209,0
G 319-16	20	30,6	45,4	13,9	44,1	92,0	22,8	6,6	70,9	8,4	3,75	76,8	184,0

	Nombre	PT%	PV%	Tenech	RKM	CV%R	Allgt	CV%	U%	F	G	NEPS	Grade	%Dech	Casse
ISA 205 G 7	2,57	1,33	11,38	15,14	13,20	6,25	11,67	16,24	126	360	775	107	4,6	4,1	
GL 7	5	2,80	1,80	13,21	17,51	12,10	6,17	11,34	15,17	70	169	392	128	3,8	3,0
G 319-16 10	2,50	1,48	13,20	17,43	11,99	6,44	10,55	14,70	53	225	475	123	6,3	5,6	

La qualité de ces cotons est très bonne, des essais comparatifs plus poussés devraient confirmer ces excellents résultats. Un test chez un industriel semble avoir donné satisfaction puisqu'on nous a demandé quand cette fibre serait disponible. De plus ces cotons ont des réponses en égrenage très favorables, c'est ainsi que les rendements fibre sont de **45,187%** pour l'**ISA 205 G** **46,548%** pour le **GL 7** et **39,885%** pour le **G 319-16** (égrenage IDESSA).

## 6. CONCLUSION

-----

Le nombre des analyses ne fait qu'augmenter, la suppression des Pressley dans certains cas a permis de réaliser plus de stélomètres. En Filature, les échantillons se font aussi de plus en plus nombreux.

Il faut être vigilant sur la qualité de l'égrenage et la dimension des graines, qui semble, d'après une étude récente, donner des micronaires plus petits. Ils seraient surtout liés à la date de semis qui tend à être moins bien respectée.

La technologie de la fibre est assez bonne même si l'on n'a quelques problèmes de petits micronaires dans certaines zones. Le taux de fibres dites courtes est un peu élevé. La colorimétrie a un peu régressé. La bonne ténacité en fait une fibre très prisée à l'exportation car elle donne des qualités de fil d'un bon niveau mis à part le nombre de neps un peu élevé.

Les cotons glandless n'ont rien à envier au coton classique. Leurs qualités tant en fibre qu'en filature en font d'excellents cotons à tous points de vue puisque les anciens défauts ont été corrigés.

Avec près de **256000** tonnes de coton graine, produites, la production a encore fait un bond en avant cette année. Ceci est d'autant plus remarquable que le rendement hectare de coton graine avec **1415** Kg, et de fibre avec **632** Kg, ont encore progressé malgré une augmentation des surfaces et du rendement fibre qui avec **44,598% est sans doute un record du monde**. L'exportation de près de **80%** de sa production ne pose aucun problème à la COTE D'IVOIRE qui bénéficie de l'excellente réputation de sa fibre. Souhaitons que les cours un peu bas remontent permettant une meilleure rentabilité des exploitations.

## SECTION DE TECHNOLOGIE DE BOUAKE

### RESUME DE LA CAMPAGNE 87-88 (Forme réduite)

GAWRYSIAK G MAI 89

F : Resum78 ou RESUME 87 88.docx

#### 1. GENERALITES

La campagne commencée le **5 Novembre 87** a permis d'analyser **13110** échantillons pour les caractéristiques courantes de la fibre et **1453** micro-filatures. Ceux-ci se répartissent, pour la fibre en **75%** pour la **recherche** et **25%** pour la société de développement **CIDT**. De même pour la filature, nous avons respectivement **64,9%** et **35,1%**.

Les analyses technologiques comprennent les huit analyses courantes de longueur, résistance et couleur. Hormis ces valeurs, nous avons aussi réalisé **10943** maturités, **647** Shirley et **684** égrenages au rouleau.

Des tests de germination (**919**) et de seed index (**1042**) ont été aussi réalisés. Pour la recherche, l'accent a été mis sur les valeurs au stélomètre en abandonnant celles du pressley pour certains échantillons. Les tests au pressley se sont tout de même élevés à **5719**. Pour la filature, on note un sensible accroissement du nombre de demandes de tests. Les problèmes de neps risquent de l'augmenter encore.

Au niveau appareillage, on peut remarquer la vétusté de certains et l'arrivée d'un appareil à mesurer les collages.

#### 2. EGRENAGE

Les usines C.I.D.T ont été renforcées par la mise en route des usines de DIANRA et SEQUELA. La moyenne nationale du rendement fibre de **44,598%**, toutes variétés confondues est remarquable. C'est une amélioration de **0,842%** du record de l'an passé. On peut estimer que l'**ISA 205** a donné **44,613%**, **42,161%** pour le **BC4** glandless et **44,501%** pour le **LP5**. Le **GL6** a donné **44,856%**.

La proportion des variétés glandless était seulement de **0,85%** des surfaces semées. Le rendement moyen au champ donne, **1415** Kg/Ha. Par variété, on estime l'**ISA 205** à environ **1416** Kg/ha, le **BC4** à **1331** Kg/ha et le **LP5** à **1495** Kg/ha. Le rendement fibre scie heure-Fsh de **8,87** kg/s/h en moyenne cette année est encore trop élevé pour réaliser une bonne qualité fibre car certaines usines sont à plus de **10Kg/scie** heure.

Les balles font **215Kg** en moyenne. **45** essais d'égrenage ont été menés cette année. Le seed index moyen sur ceux de l'IDESSA est de **7,58g**. Le taux de linters se situe à **8,11%** et les germinations à **73,9%**, c'est donc une baisse générale des qualités de la graine.

Par ailleurs, le labo d'huile de l'IDESSA indique un taux d'huile de **20,3%** sur les graines CIDT.

Les essais d'égrenage avec **44,14%** de rendement fibre confirment les chiffres obtenus à la CIDT. A l'IDESSA, on a **44,96%**, la perte de fibre due aux lint cleaners est donc en moyenne de **0,82%** dans les usines.



Les caractéristiques technologiques de la fibre sont peu influencées par l'égrenage industriel. Cependant, certaines usines se débarrassent mieux des déchets que d'autres et déprécient moins la longueur.

Il est indéniable que l'influence de l'égrenage industriel sur les qualités du fil est en général peu sensible. Les plus gros écarts sont enregistrés au niveau des défauts du fil, et les neps en particulier.

### 3. CLASSEMENT de la PRODUCTION IVOIRIENNE

-----

#### \* Longueur classeur

-----

En longueur, **100%** cote au moins **1"1/16** soit **62,7%** en **1"1/16** et **36%** en **1"3/32**, le reste étant du **1"1/8**.

#### \* Types de vente

-----

Les types de vente, quant à eux, sont bien regroupés sur les types intermédiaires avec **77,3%** de la production ne laissant que **21,4%** aux types de tête et très peu de place aux inférieurs : **1,3%**.

Comme par le passé, la plupart des caractéristiques sont très corrélées avec le classeur. Le coton glandless est aussi bien classé que le coton classique. Plus la qualité du type décroît, plus les caractéristiques sont elles aussi médiocres. **18%** de la fibre produite est exportée.

### 4. CARACTERISTIQUES TECHNOLOGIQUES DES COTONS COMMERCIAUX

-----

#### \* Technologie fibre

Nous avons analysé 1 balle sur **201,4** produites. Il y avait 3 variétés principales cultivées l'**ISA 205**, le **BC4** et le **LP5**. Du point de vue régional, on peut noter de meilleures longueurs au nord, ainsi que l'uniformité. Le micronaire y est nettement supérieur par contre résistance, ténacité et allongement sont un peu moins bons. La colorimétrie est identique. La qualité des variétés glandless est correcte voire meilleure que sur le coton classique. Par rapport à l'an dernier, les qualités sont presque équivalentes.

#### \* Shirley et microfilature

Les taux de déchets tant au Shirley qu'à la carde sont assez équivalents quelle que soit la variété. Les qualités du fil sont un peu moins bonnes sur les glandless, mais ils ont moins de défauts de fil surtout en neps et en grade.

Le **LP5** semble un peu moins résistant. Les qualités fil sont très voisines de celles de l'an dernier. On note **+100** neps de plus sur l'**ISA 205** et **+260** sur le **BC4**.

### 5. NOUVELLES VARIETES EN PRE-VULGARISATION

-----

Ce sont principalement 3 variétés qui ont été proposées au développement : l'**ISA 205 G** en classique, le **GL 6** en glandless et le **G 319-16** en "longue fibre". La qualité de ces cotons est très bonne.

Un test chez un industriel semble avoir donné satisfaction. Ces cotons semblent avoir des réponses à l'égrenage très favorables. Leurs atouts en qualité fibre se situent dans la longueur, la ténacité et la finesse. En filature, ce sont la résistance et les défauts du fil qui sont d'un bon niveau.

### 6. CONCLUSION

-----

Le nombre des analyses ne fait qu'augmenter, la suppression des Pressley a permis de réaliser plus de stéromètres. En filature, les échantillons se font aussi de plus en plus nombreux. Il faut être vigilant sur la qualité de l'égrenage, la dimension des graines et les petits micronaires. La technologie de la fibre est assez bonne.

La bonne ténacité en fait une fibre très prisée à l'exportation car elle donne des qualités de fil d'un bon niveau, mis à part le nombre de neps un peu élevé. Les cotons glandless sont identiques aux cotons classiques.

Avec près de **256 000** tonnes de coton graine, la production a encore fait un bond en avant cette année. Ceci est d'autant plus remarquable que cela s'accompagne d'une augmentation du rendement hectare avec **1415Kg** de coton graine et de fibre avec **632Kg**, malgré une extension des surfaces. Le rendement fibre continue de progresser et atteint :

**44,598%, ce qui est sans doute un record du monde.**

L'exportation de près de 80% de sa production ne pose aucun problème à la COTE D'IVOIRE qui bénéficie de l'excellente réputation de sa fibre.