

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
à utiliser que pour les
commandes de reproduction

2 580 455

②1 N° d'enregistrement national :

85 05887

⑤1 Int Cl⁴ : A 01 D 45/00, 45/04.

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 18 avril 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 43 du 24 octobre 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : *Etablissement public dit : Centre d'Etudes et d'Expérimentation du Machinisme Agricole Tropical (C.E.E.M.A.T.). — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Claude Marouze.

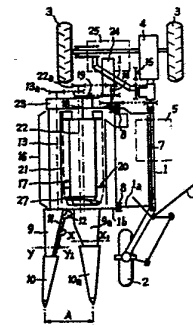
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Beau de Loménie.

⑤4 Machine pour l'égrenage de céréales sur pied.

⑤7 Machine pour l'égrenage de céréales sur pied, à batteur longitudinal. Elle comprend un châssis mobile 1, 1a, 1b portant à l'avant par rapport à son sens de déplacement un moyen diviseur 10, 10a permettant d'isoler une bande de paille de céréale, un moyen 11, 12 pour amener ladite paille à l'entrée d'une chambre 16 de battage des grains de céréale, montée sur ledit châssis et renfermant un batteur cylindrique 17 dont l'axe est disposé sensiblement horizontalement et qui est entraîné en rotation par un organe moteur 4, ledit batteur 17 portant sur son pourtour et sur toute sa longueur des éléments batteurs 20 qui coopèrent avec un contre-batteur 21 entourant le batteur 17.

L'invention est utilisée pour la récolte des céréales.



FR 2 580 455 - A1

D

Machine pour l'égrenage de céréales sur pied.

La présente invention a pour objet une machine pour l'égrenage de céréales sur pied.

Pour procéder à la récolte des céréales, il est connu d'utiliser des moissonneuses-batteuses; toutefois, dans ces machines à paille coupée, il se produit, lors des transferts, des accumulations de gerbes se traduisant par des débits de paille au niveau du batteur, qui sont très variables et entraînent des pointes de puissance importantes nécessitant un surdimensionnement de tous les mécanismes de la machine. Il en résulte que la machine doit être de grandes dimensions en raison des volumes transportés et présente un prix de revient élevé.

D'autre part, l'utilisation de telles machines sur de petites parcelles de terrain et pour certaines cultures tropicales, notamment la riziculture, n'est pas bien adaptée, car on ne peut réduire le nombre des organes en mouvement, donc la complexité et le poids de la machine.

L'utilisation des machines connues de grandes dimensions conduit à des coûts d'utilisation importants et d'organisation de chantier difficile.

Pour récolter des céréales dans les conditions mentionnées ci-dessus, il est également connu d'utiliser des égreneuses sur pied à batteur transversal, dans lesquelles les pailles sont soumises à un moyen qui procède à l'arrachement des grains, alors que la paille reste solidaire du sol.

Toutefois, ces machines dont le batteur est transversal présentent des inconvénients en ce qui concerne le travail des récoltes versées et les pertes de grains que l'on constate avec ces machines.

Par ailleurs, le mouvement des pailles entre la sortie et l'entrée par exemple se croise ou s'oppose lors de leur passage dans la machine.

Pour remédier à ces inconvénients, la présente invention propose une machine égreneuse de céréales sur pied avec un batteur longitudinal n'utilisant pas la coupe de la paille. Conformément à la présente invention, la machine comprend un châssis mobile portant à l'avant par rapport à son sens de déplacement un moyen diviseur permettant d'isoler une bande de paille de céréales, un moyen pour amener ladite paille à l'entrée d'une chambre de battage des grains de céréale, montée sur ledit châssis et renfermant un batteur cylindrique dont l'axe est disposé sensiblement horizontalement, et qui est entraîné en rotation par un organe moteur, ledit batteur portant sur son pourtour et sur toute sa longueur des éléments batteurs qui coopèrent avec un contre-batteur entourant le batteur à une distance légèrement supérieure à la longueur des éléments batteurs et s'étendant sur toute la longueur du batteur et sur au moins une partie de sa périphérie, ladite chambre de battage comportant à sa partie inférieure au moins un moyen d'évacuation du grain vers un couloir de transport et une trémie de stockage disposés à l'arrière du châssis. La machine suivant l'invention utilise des moyens diviseurs et ameneurs permettant de travailler dans les récoltes versées, de récolter des champs semés en ligne ou à la volée, de travailler le champ en tous sens.

La machine présente une longueur de battage importante (égale ou sensiblement égale à la longueur du batteur) permettant des vitesses d'avancement élevées.

Il n'y a pas de flux de paille qui s'oppose. Le déplacement des pailles est perpendicu-

laire au mouvement des éléments batteurs. Les vitesses sont indépendantes. Les pailles se déplacent perpendiculairement à leur direction et il n'y a pas de mouvement relatif entre les tiges. Le déplacement des pailles peut être très rapide, donc les vitesses d'avancement importantes.

Le battage s'effectuant dans une enceinte presque fermée, il peut être très énergique tout en assurant des taux de perte faibles et des vitesses d'avancement élevées.

Chaque module travaille une largeur donnée. Dans des conditions de récolte données, le débit de la machine est directement fonction de la vitesse d'avancement. L'entrée et la sortie des pailles ne peuvent être ni avancées ni retardées, car elles sont tenues au sol. Le débit instantané de la machine est donc parfaitement dosé. Cette régularité d'alimentation et de flux de produit ordonné rapide et ininterrompu se traduisent par un couple résistant sur le batteur très régulier, ce qui limite le surdimensionnement de la transmission.

D'autre part, il n'y a pas de risque de bourrage, car les pailles ne peuvent s'accumuler en un point quelconque de la machine, car le flux de paille entrant dans la machine est égal à tout instant de marche au flux sortant. La capacité de la machine n'est donc pas limitée par des bourrages intempestifs.

Le flux de tige à battre par module est défini en fonction de la largeur de la vitesse et des conditions de récolte. Mais le lit de paille situé entre les éléments batteurs reste toujours mince, même si la vitesse d'avancement est élevée. Le batteur garde toujours son efficacité. D'autre part, les grains sont arrachés aux pailles, la séparation grain-paille se fait dès le battage, la

paille reste au sol et le grain est arraché; il n'est pas nécessaire de brasser des volumes importants et de disposer de surfaces importantes pour assurer la séparation grain-paille.

5 La machine peut absorber des récoltes à très haut rendement car il n'y a pas de bourrage et la séparation du grain de la paille est faite au moment du battage. Le grain ne doit pas traverser un lit de paille.

10 La vitesse linéaire du batteur est plus faible que dans les moissonneuses-batteuses classiques.

La quantité de produit battu est beaucoup plus faible que dans les machines à pailles traversantes, car on ne bat que la partie haute des pailles
15 qui rentre dans la chambre de battage, d'où un principe très économe en énergie.

Le battage des épis s'effectue entre les boucles, le jeu entre le batteur et le contre-batteur n'influe pas sur le battage comme dans les
20 machines à pailles traversantes, où il doit être précis, progressif et adapté à la nature du produit battu et à son débit.

Ce jeu dans le cas du batteur à doigts ou à boucles ne nécessite pas une grande précision,
25 ce qui limite les coûts de fabrication.

D'autre part, la vitesse du batteur varie dans une plage très limitée pour être adaptée aux différentes natures de produits battus.

On obtient un battage beaucoup plus
30 doux, qui est dû au fait que les boucles viennent froter sur les épis et non pas les laminer entre un organe de battage et un organe de contre-battage. Par ailleurs, on peut moduler l'efficacité du batteur entre la partie avant qui est plus douce et la partie
35 arrière qui doit être plus agressive pour arracher les derniers grains.

Le dispositif suivant l'invention comportant des moyens mécaniques très simples, présentant au moins deux axes parallèles, il est possible de monter un seul module de battage pour réaliser une petite machine de récolte très simple pouvant être considérée comme l'unité minimale de récolte directe. Il est également possible de monter plusieurs modules de battage, disposés côte à côte, et permettant d'obtenir des machines de grande capacité.

Les modules montés côte à côte sont identiques. Quel que soit le nombre de modules montés permettant la fabrication en très grande série de ces derniers.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description qui va suivre de plusieurs modes de réalisation et en se référant aux dessins annexés sur lesquels :

la figure 1 est une vue en plan de l'ensemble d'une machine pour l'égrenage de céréales sur pied suivant l'invention.

La figure 1a est une vue en élévation latérale de la machine.

La figure 2 est une vue en élévation latérale du dispositif d'aménagement.

La figure 3 est une vue en coupe frontale du dispositif à l'entrée du batteur.

La figure 4 est une vue en coupe transversale au niveau des diviseurs.

La figure 5 est une vue en coupe transversale au milieu de l'ameneur.

La figure 6 est une vue en coupe transversale avant la chambre de battage.

La figure 7 est une vue en élévation latérale d'un mode de réalisation du batteur.

La figure 8 est une vue en élévation et en coupe du batteur.

La figure 9 est une vue en élévation et en coupe transversale d'un mode de réalisation de la chambre de battage et du contre-batteur.

5 La figure 10 est une vue en élévation et en coupe transversale d'un autre mode de réalisation de la chambre de battage et du contre-batteur.

Les figures 11, 11a sont des vues de détail montrant un type de boucles avant et arrière du batteur.

10 Aux figures 1, 1a on a représenté une machine pour l'égrenage de céréales sur pied qui ne comporte qu'un seul module de battage. Cette machine comprend un châssis dont une partie 1 repose sur des
15 3 sont motrices, et reliées à un moteur 4 qui assure l'entraînement des roues 3 pour le déplacement de la machine et celui des organes de la machine qui seront décrits ultérieurement. Sur la partie 1 du châssis est fixé un siège 5 pour l'utilisateur qui dirige la
20 machine au moyen d'un guidon 6 dirigeant la roue avant 2. La partie 1 du châssis est reliée par une partie articulée de liaison 1a à une partie 1b du châssis portant le module de battage, la partie 1a est articulée, d'une part, sur la partie 1 au moyen d'un axe horizontal 7 et, d'autre part, sur la partie porteuse 1b au moyen d'axes horizontaux 8.
25 Cette disposition permet de régler la hauteur du module de récolte et de battage suivant la récolte et le terrain. A l'avant de la partie 1b du châssis sont montés deux organes de support 9, 9a écartés l'un de l'autre et sur
30 lesquels sont articulés autour d'un axe horizontal XX1 et YY1 deux organes diviseurs 10, 10a de forme conique qui sont séparés à leur extrémité antérieure d'une distance réglable A correspondant à la largeur de travail pour isoler la bande de paille qui sera battue (Fig.1 et 4). A la suite de
35 l'un des organes diviseurs 10 est monté rotatif un organe

ameneur 11 (Fig. 1, 1a, 2, 3,7) qui est constitué d'un élément cylindro-conique dont la pointe est tournée vers l'avant et qui est muni sur sa face extérieure d'une hélice 12, ledit organe ameneur étant entraîné en rotation par un arbre 13 d'une vis sans fin de transport qui sera décrite ultérieurement. L'arbre 13 est relié par une transmission à courroie 14 à un arbre de sortie 15 du moteur 4. A l'arrière de l'ameneur est disposée (Fig.1, 1a) une chambre de battage 16 fixée sur la partie 1b du châssis et renfermant un batteur 17 constitué d'un tambour cylindrique dont l'axe de rotation 18 est sensiblement horizontal, et qui est entraîné en rotation par une poulie 19 reliée à la transmission 14 et au moteur 4. Le batteur 17 porte sur son pourtour et sur toute sa longueur des doigts 20 ou boucles 26 (Fig. 1,7) qui s'étendent radialement à partir de la surface dudit tambour, et qui coopèrent avec un contre-batteur 21 entourant le batteur 17 à une distance légèrement supérieure à la longueur des doigts 20 ou boucles 26 et s'étendant sur toute la longueur du batteur et sur au moins une partie de sa périphérie.

La chambre de battage 16 comporte à sa partie inférieure deux vis sans fin 13 et 22 (Fig. 1 et 9) qui sont entraînées en rotation par des poulies 13a et 22a reliées par la transmission 14 au moteur 4. Les vis sans fin 13 et 22 assurent l'évacuation des grains vers le couloir de transport 23 qui par la goulotte de descente 24 sont stockés dans la trémie 25.

L'organe ameneur 11 tourne dans le sens indiqué par la flèche F de telle manière que la vitesse de l'hélice 12, en contact avec les pailles, soit dirigée vers le haut. La rotation de l'organe ameneur 11 entraîne un déplacement axial pour chaque pas doublé d'un glissement de l'hélice sur les pailles (Fig. 2,3,5). Ce glissement tend à relever les pailles versées. Le déplacement axial de l'hélice 12 pousse les pailles vers le batteur 17.

La vitesse axiale doit être supérieure à la vitesse d'avancement de la machine pour compenser les frottements des pailles sur les tôles des diviseurs (Fig. 2 et 4). Les pailles doivent être assemblées dans un plan vertical perpendiculaire au déplacement au niveau de l'entrée du batteur 17 (Fig. 2 et 6). L'ameneur 11 pousse les pailles jusqu'à l'entrée du batteur 17 de telle manière que les pailles sont reprises immédiatement par les premiers éléments qui sont soit des boucles telles que 26 (Fig. 8), soit une hélice 27 montée à l'entrée du batteur (Fig. 1 et 2).

Dans le cas d'une hélice 27, celle-ci doit pousser axialement les produits vers l'arrière, le pas de celle-ci étant établi pour provoquer une sur-vitesse axiale par rapport à la vitesse d'avancement pour des vitesses d'avancement et de batteur moyennes.

Cette hélice 27, qui peut être en plusieurs parties, évite le battage juste à l'entrée du batteur, ce qui limite les pertes par projection de grains. Une paroi en tôle 28 (Fig. 5) placée au-dessus de l'organe ameneur 11 guide les parties hautes des pailles. En regard de cette paroi 28 et de l'organe ameneur 11, est disposée une paroi en tôle 29 guidant les pailles sur le côté gauche (dans le sens de la marche) de la bande récoltée.

On peut comme sur le côté droit placer sous cette paroi 29 un ameneur, tournant en sens inverse de l'autre et de pas contraire, de telle manière que la vitesse de l'hélice en contact avec les pailles, soit dirigée vers le haut. L'organe ameneur incliné offre une plus grande efficacité que l'organe ameneur dont l'axe est horizontal.

Il est évident que l'organe ameneur de forme conique ou cylindro-conique peut être remplacé par un tout autre moyen, et notamment des chaînes à doigts.

La vitesse de l'organe ameneur est fonction de la vitesse d'avancement, mais il n'est pas obligatoire qu'elle soit directement proportionnelle (survitesse pouvant varier de 20% à 100%).

5 Pour l'entrée des pailles dans la chambre de battage (Fig. 3), celle-ci est pourvue sur sa face avant d'une ouverture 30 qui épouse en partie la courbure du batteur 17, et se prolonge vers le haut par une partie presque verticale. Les pailles sont très peu
10 courbées avant l'entrée dans la chambre de battage, elles sont donc peu sollicitées et rentrent plus facilement, de telle sorte que les pertes de grains sont réduites.

Les pailles sont enroulées suivant la forme du batteur 17 à l'intérieur de la chambre de
15 battage; la forme du contre-batteur 21 est progressive entre l'ouverture 30 de la face avant et l'intérieur de la chambre. La partie supérieure de l'ouverture de la face avant peut être fermée par une ou plusieurs bavettes souples qui peuvent s'effacer pour laisser passer les
20 pailles hautes, mais empêchent la projection vers l'extérieur des grains arrachés par le batteur. Ce dispositif est très intéressant lorsque la hauteur des pailles est variable, ou lorsque les pailles sont versées.

Lorsque les pailles sont engagées dans la chambre de battage 16 (Fig. 7,8), elles occupent l'espace entre la virole du batteur 17 et le contre-batteur 21, ledit espace comportant les boucles 26 ou autres éléments batteurs tels que des doigts. A la partie inférieure de la chambre de battage 16, il est prévu une ouverture longitudinale
30 qui est fermée par une bavette 31 provoquant un frottement sur les pailles. La bavette 31 assure l'étanchéité dans la partie inférieure de la chambre de battage 16. Elle s'écarte légèrement pour laisser passer les pailles P. La raideur de la bavette 31 qui est constituée d'un élément
35 déformable, assure son appui sur le bord 33 de la

chambre 16 délimitant l'ouverture pour le passage des pailles et l'écartement est proportionnel à la quantité de pailles engagées dans la chambre de battage.

A l'avant la bavette 31 n'est pas
5 plaquée sur la paroi de la chambre laissant un dégagement permettant l'entrée des pailles. Du fait de l'avancement de la machine par rapport au sol, les pailles P peuvent être entraînées par la machine et, dans ce cas, elles sont inclinées vers l'avant de la machine et pourraient,
10 dans un cas extrême, s'échapper de la chambre de battage 16 par sa partie inférieure. Le sens de rotation F1 du batteur 17 et le frottement des pailles sur les boucles 26 provoquent une traction sur les tiges (relativement légère). Les pailles P restent tendues dès
15 qu'elles sont en contact avec les boucles 26.

La vitesse périphérique du batteur 17 est assez élevée, 10 à 15 m/s, alors que la vitesse d'avancement de la machine est de l'ordre de 1 à 2 m/s. De ce fait, le mouvement des boucles 26 est de l'ordre de 10 fois
20 supérieur à celui de l'avancement.

Sur les figures 7 et 8, la machine est fixe et les pailles occupent des positions successives correspondant au déplacement relatif par rapport à la machine. Dans ce cas les pailles, ou tout au moins leurs
25 pieds, se déplacent de droite à gauche.

En supposant qu'une paille P se trouve dans une position inclinée provoquée par les différents frottements exercés sur cette tige, la boucle 26a happe la tige P et le mouvement du batteur 17 déplace la
30 boucle de 26a en 26b entraînant la tige en position P'.

La paille est ensuite prise par la boucle 26c qui se déplace en 26d et la tige se trouve alors en position P". Etant donné le nombre de boucles,
35 le mouvement de relevage des pailles est très rapide

et les pailles sont donc toujours dans un plan presque vertical perpendiculaire au déplacement de la machine. Le phénomène se produit quelle que soit la vitesse d'avancement ou du batteur 17, et à l'arrière de la machine les pailles P viennent en butée contre un déflecteur 32. Elles s'échappent vers le bas en glissant entre la tôle 33 prolongeant le contre-batteur et la bavette 31.

D'autres dispositions sont également possibles pour permettre la sortie des pailles de la chambre de battage. Par exemple il est possible de prévoir une ouverture à l'arrière qui est semblable à celle prévue sur la face avant. Dans ce cas il faut assurer l'étanchéité, et il peut être difficile d'assurer l'évacuation des produits récoltés.

Dans le mode de réalisation représenté à la figure 9, le contre-batteur 21, qui est constitué d'une tôle perforée, comporte quatre parties 21a, 21b, 21c, 21d qui entourent le batteur sur toute sa périphérie et sur toute sa longueur. Les pailles sont maintenues sur le batteur 17 au moyen de la première partie 21a du contre-batteur et en partie au moyen de la seconde partie 21b. Différents produits sont arrachés aux pailles, tels que des grains, des ensembles de plusieurs grains et de la paille. Ces produits sont animés d'une certaine vitesse au moment de leur décrochement. La première partie 21a du contre-batteur étant perforée, une partie des grains la traverse et va rejoindre la vis sans fin 13, le reste des produits tournant avec le batteur 17.

Les éléments les plus petits, tels que des grains et des balles, traversent les différentes parties du contre-batteur 21 et les produits les plus encombrants tels que les pailles, les épis entiers continuent de tourner avec le batteur 17 en faisant plusieurs tours. Une sortie doit être prévue à l'arrière pour sortir les pailles.

Le grain rejoint les vis sans fin 13 et 22 de manière à récupérer celui-ci à l'arrière de la chambre 16 avec différents dispositifs.

Le produit obtenu est relativement propre, car il comporte peu de produits longs. Les produits longs sont transférés vers l'arrière de la chambre 16 et dans ce but on utilise les troisième partie 21c et quatrième partie 21d du contre-batteur en utilisant des déflecteurs.

Le dispositif permettant d'entraîner sur plusieurs tours les produits arrachés autour du batteur, il est ainsi possible de rebattre les épis arrachés aux pailles.

L'efficacité de la séparation dépend des perforations des éléments du contre-batteur et de leur agressivité (capacité à freiner les produits en mouvement).

Si la première partie 21a du contre-batteur est remplacée par une paroi pleine 34 (Fig. 10) tous les grains sont entraînés par le batteur 17, et la vis sans fin 13 de transport des grains est inutile. La paroi pleine 34 du contre-batteur peut faire partie de la chambre de battage 21. Les troisième 21c et quatrième 21d parties du contre-batteur peuvent être supprimées, et dans ce cas les produits sont rejetés directement dans la vis sans fin de transport 22.

Il est possible, en particulier dans ce dernier cas (Fig. 10), d'assurer un battage des produits libres arrachés par le batteur en disposant des rangs de contre-doigts 35 qui sont fixés sur la seconde partie 21b du contre-batteur. La disposition des boucles doit être prévue pour assurer le passage des contre-doigts 35.

En ce qui concerne le batteur 17, celui-ci est équipé dans un mode de réalisation particulier de boucles 26 réalisées en fil présentant la forme d'un U inversé, et elles sont fixées notamment par soudure sur la virole cylindrique ou tambour du batteur 17.

A l'avant du batteur, on dispose des boucles 36 (fig. 11) qui sont plus larges et plus arrondies, alors que, à l'arrière du batteur, les boucles 37 (fig. 11a) présentent une forme plus rectiligne avec deux branches faisant entre elles un angle aigu. Les boucles 37 sont beaucoup plus agressives par rapport à l'arrachage du grain que les boucles 36 situées à l'avant du batteur. Le diamètre du fil, la densité des boucles et leur inclinaison par rapport au déplacement jouent également un rôle dans l'efficacité du batteur. La partie avant de la virole du batteur peut être conique afin d'augmenter la largeur de l'entrée des pailles.

Dans le cas d'un batteur à doigts, les boucles sont remplacées par des tiges rondes radiales ou inclinées vers l'arrière. Les éléments batteurs peuvent être aussi des barres striées, axiales ou radiales.

Il est également possible d'utiliser un batteur qui est constitué par une brosse pleine et, dans ce cas, l'entrée des pailles doit être assurée par un dispositif adapté en conséquence. Les brosses peuvent être droites étagées ou coniques.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitative et l'homme de l'art pourra y apporter des modifications sans sortir pour cela du domaine de l'invention.

REVENDEICATIONS

1. Machine pour l'égrenage de céréales sur pied, à batteur longitudinal, caractérisée en ce qu'elle comprend un châssis mobile (1, 1a, 1b) portant à l'avant par rapport à son sens de déplacement un moyen diviseur (10, 10a) permettant d'isoler une bande de paille de céréale, un moyen (11, 12) pour amener ladite paille à l'entrée d'une chambre (16) de battage des grains de céréale, montée sur ledit châssis et renfermant un batteur cylindrique (17) dont l'axe est disposé sensiblement horizontalement et qui est entraîné en rotation par un organe moteur (4), ledit batteur (17) portant sur son pourtour et sur toute sa longueur des éléments batteurs (26) qui coopèrent avec un contre-batteur (21) entourant le batteur (17) à une distance légèrement supérieure à la longueur des éléments batteurs (26), et s'étendant sur toute la longueur du batteur (17) et sur au moins une partie de sa périphérie, ladite chambre de battage (16) comportant à sa partie inférieure au moins un moyen d'évacuation du grain (13, 22) vers un couloir de transport (23) et une trémie de stockage (25) disposés à l'arrière du châssis.

2. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que la chambre de battage (16) présente à sa partie inférieure et sur tout ou partie de sa longueur une ouverture pour le passage de la paille, et qui est munie d'une bavette (31) en matériau déformable fixée par l'un de ses bords longitudinaux sur la paroi de la chambre de battage (16).

3. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le châssis de la machine comporte trois parties dont une première partie (1a) repose sur le sol au moyen de roues (2, 3) et comporte un poste de conduite (5), un poste d'ensachage et un organe moteur (4) d'entraînement des roues et des accessoires de la machine, la première partie (1a) du châssis portant de façon articulée

au moyen d'une partie de liaison (1a) une troisième partie (1b) de châssis réglable en hauteur par rapport à la première et portant la chambre de battage (16).

5 4. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le moyen diviseur est constitué de deux éléments (10, 10a) de forme sensiblement conique articulés suivant un axe horizontal sur deux organes de support (9, 9a) solidaires du châssis (1b), portant la chambre de battage (16) et disposés de part et d'autre de l'entrée de
10 ladite chambre.

5. Machine suivant les revendications 1 et 4, caractérisée en ce qu'à la suite d'au moins l'un des organes diviseurs (10) est monté rotatif un organe ameneur constitué d'un élément cylindrique conique (11)
15 muni sur sa face extérieure d'une hélice (12), ledit élément conique (11) étant inclinable et relié par un cardan à un moyen d'entraînement, un élément de guidage en tôle étant disposé au-dessus de l'élément conique.

6. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le batteur (17) qui est constitué d'un tambour cylindrique présente une entrée conique munie d'une hélice (27) de guidage des panicules ou d'une succession de boucles disposées en hélice.

7. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le batteur (17) qui est constitué d'un tambour cylindrique est muni sur sa surface extérieure, sur sa longueur et sur tout son pourtour de boucles espacées (26) qui s'étendent radialement à partir de la surface dudit tambour.

30 8. Machine suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le contre-batteur (21) est constitué d'une tôle perforée qui s'étend sur tout le pourtour du tambour cylindrique du batteur (17), et en ce que la machine comprend deux vis sans fin (13, 22) d'évacuation des grains qui sont disposées dans le fond de la chambre
35 de battage (16) de part et d'autre de l'ouverture (30) de passage de la paille.

9. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que le contre-batteur est constitué d'une
tôle pleine (34) qui s'étend sur une partie du pourtour
du tambour de battage (17), et il présente des contre-
5 doigts (35) qui coopèrent avec les doigts ou boucles (26)
du batteur (17).

10. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que le batteur (17) est constitué d'un
tambour muni sur sa périphérie de doigts constitués par
10 des tiges rondes radiales ou inclinées vers l'arrière.

11. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que le batteur est constitué d'une brosse
pleine.

15. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que la machine est constituée de plusieurs
modules de battage (16) disposés côte à côte pour
obtenir une machine présentant une grande largeur et une
grande capacité.

20. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que le diviseur et l'ameneur présentent une
inclinaison et une forme telles que l'on ait un relevage
des pailles très progressif.

25. Machine suivant la revendication 1, caracté-
risée en ce que les éléments batteurs sont constitués de
barres striées, axiales ou radiales.

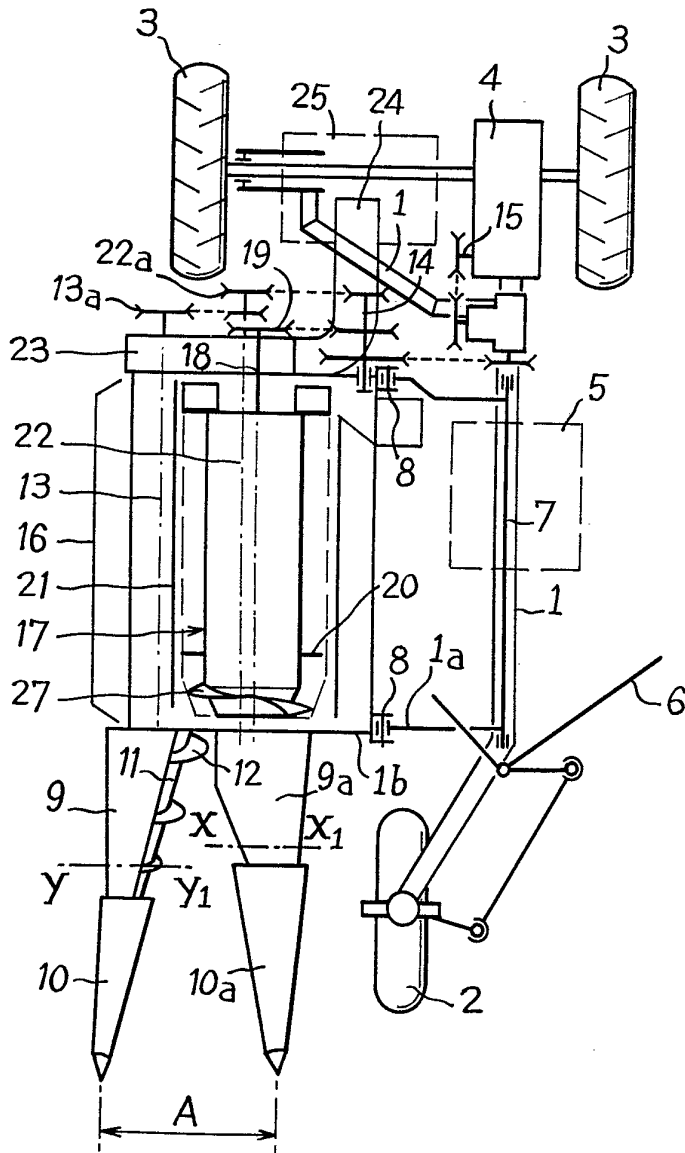
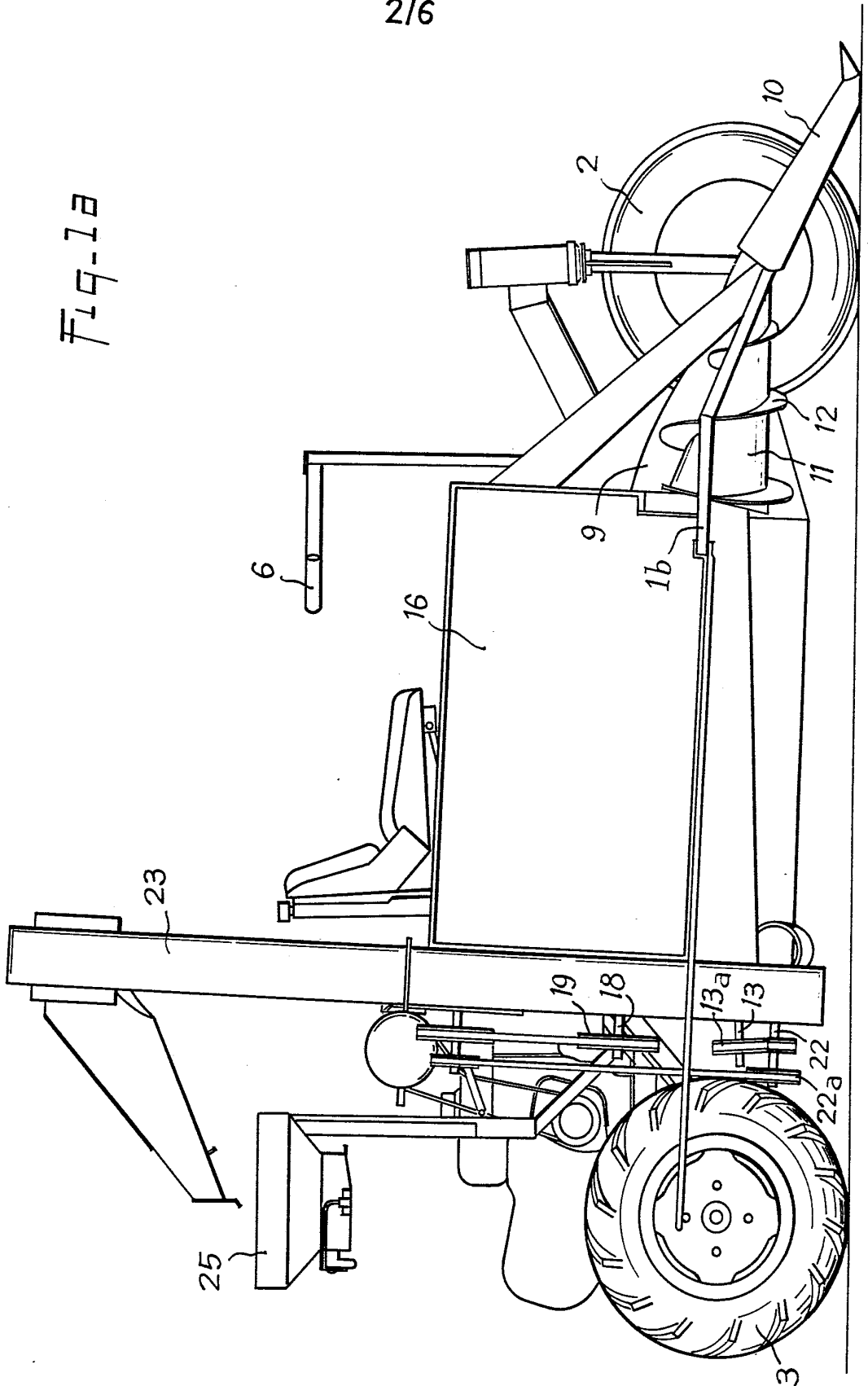


Fig. 1

Fig. 1a



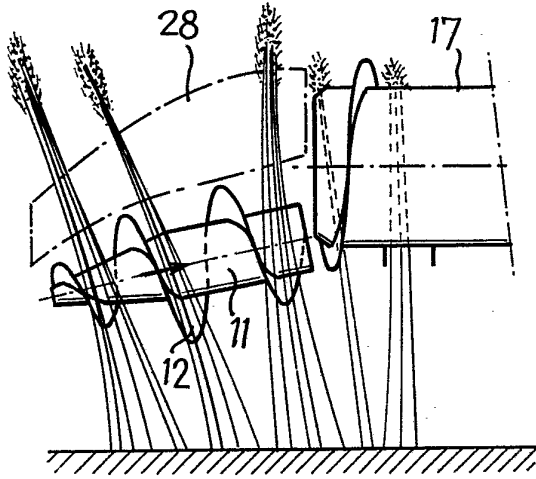


Fig-2

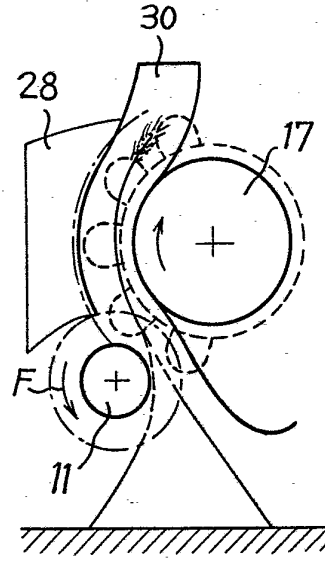


Fig-3

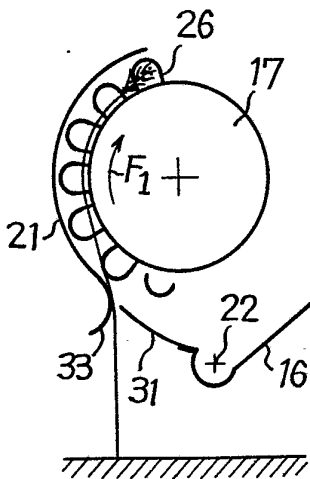


Fig-B

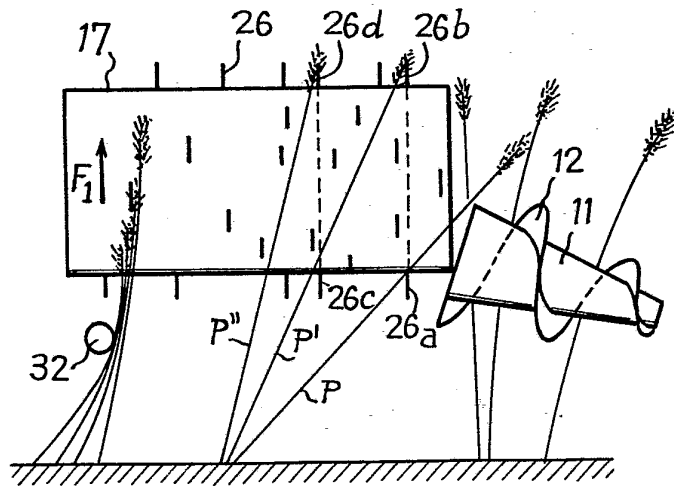


Fig-7

4/6

Fig-4

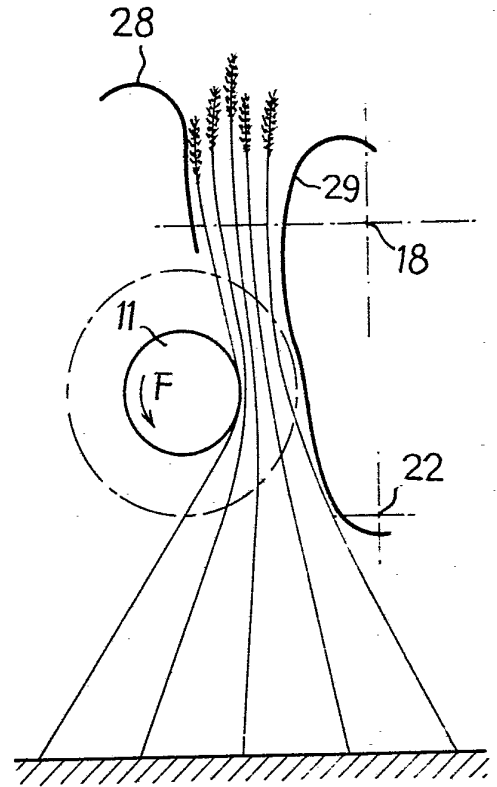
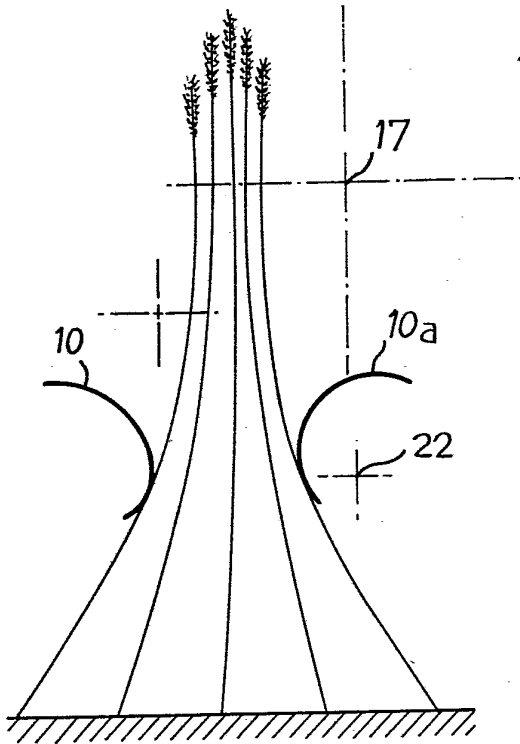


Fig-5

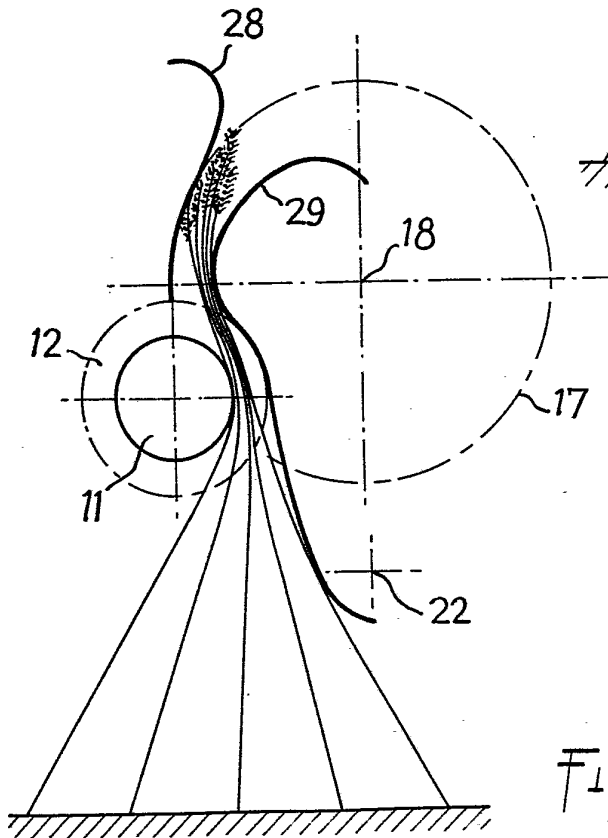


Fig-6

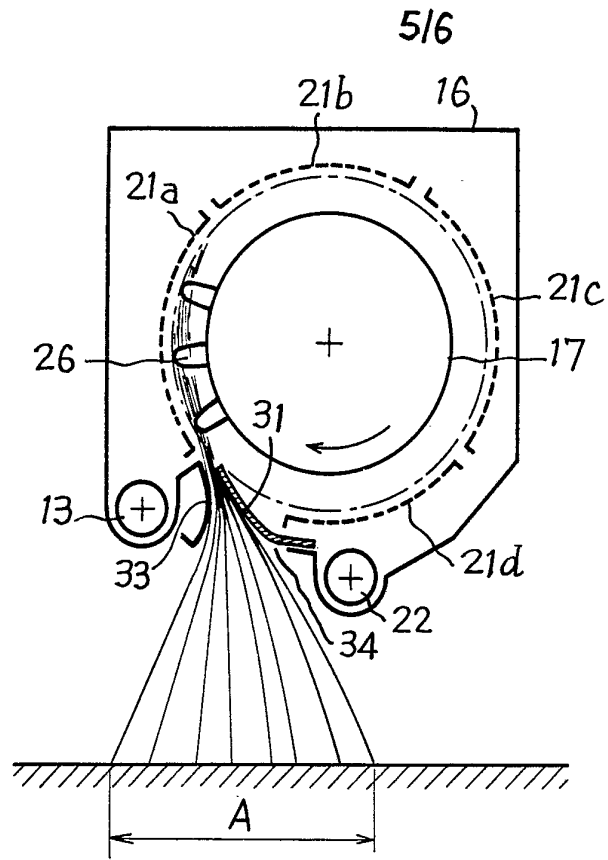


Fig-9

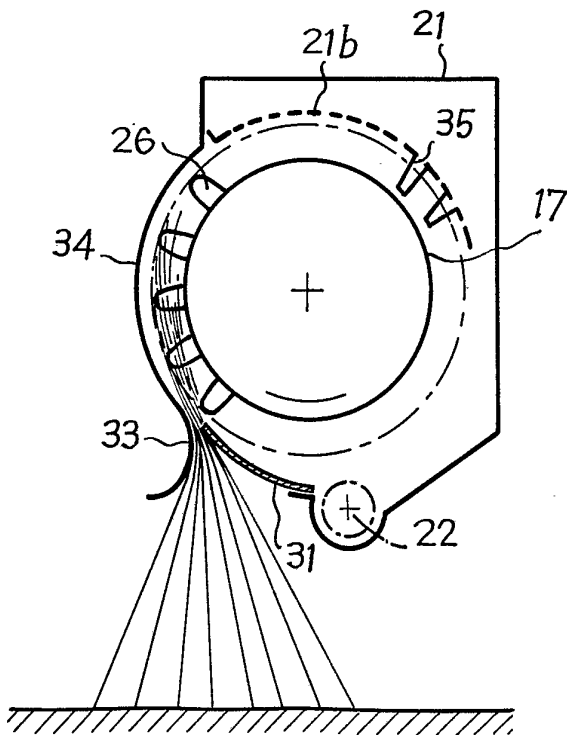


Fig-10

6/6

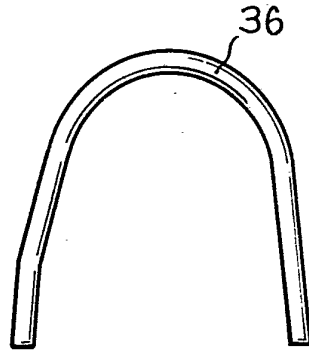


Fig. II

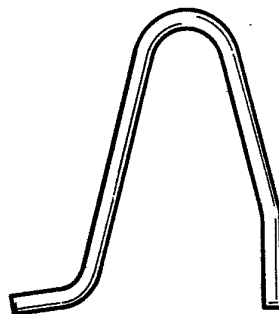


Fig. IIa