



Institut de Recherches sur les Fruits et Agrumes

6, rue du Général Clergerie - 75116 Paris - France
Téléphone : (1) 45.53.16.92 - Télex : 610992 F

COMPTE RENDU DE MISSION

A LA REUNION

du 20 / 11 AU 01 / 12 / 89

SEMEX - IRFA REUNION

DOMINIQUE GUINCHARD

Cette mission avait pour but la première semaine, de prendre contact avec les producteurs et exportateurs de fruits travaillant avec la Semex (M. BARAER).

Les différentes visites sur les lieux de production, sur les stations d'emballages m'ont permis de cerner les avantages et les inconvénients de la production réunionnaise, et de mieux concevoir les problèmes à l'exportation (marché local très demandeur, diversité de production chez un même planteur ...).

Les contacts permanents avec le personnel de la SEMEX (M. BARAER et M. CARGNELLI essentiellement) ont favorisé une meilleure perception du rôle de la Semex et de mon propre rôle sur place à Rungis.

La seconde semaine s'est entièrement déroulée avec le personnel de l'IRFA afin de connaître le travail effectué sur les vergers d'expérimentation et le travail auprès des producteurs.

Ces contacts ont permis premièrement de faire connaissance et deuxièmement d'expliquer à chacun son rôle à l'IRFA et ce qu'il pouvait attendre des échanges entre la Direction du Développement et l'IRFA Réunion.

CALENDRIER DE MISSION

du 20/11 - 27/11/89

- 20/11 Accueil - Installation hôtel
- 21/11 Saint-André/Visite CANE (Coopérative Agricole du Nord-Est)
Entretien M. Karl TECHER (Président Coopérative)
M. F. MAYER (Responsable exportations).
- Sainte-Anne/Visite plantation, installation
conditionnement
Entretien M. J.P. LEDENON (le Verger Tropical)
- 22/11 Saint-Denis/SEMEX - Entretien M. CARGNELLI,
responsable du suivi de l'exportation sur place -
Rédaction fiche agréage, organisation.
- Réunion IRAT, possibilité exportation légumes.
- 23/11 Saint-Benoit/Visite verger, installation du
conditionnement.
Entretien M.F. AMPLIS (Le Verger Tropical).
- Saint-Denis/SEMEX, poursuite entretien S. CARGNELLI,
organisation campagne.
- 24/11 Saint-Denis/Entretien M. LAPERASE (Directeur
Départemental de la Concurrence, Consommation et
Répression des Fraudes/Présentation de l'action
d'agréage en Europe.
- Saint-Pierre/ Visite plantation, installation de
conditionnement J. BORDE (RUNEXO).
- 27/11 Saint-Denis/Entretien M. J. GERBIT (Etablissement
LEBON).
- Saint-Pierre (continuation programme IRFA).

PROGRAMME DE TRAVAIL

du 27/11 - 01/12/89

Lundi 27 novembre

- matin Programme SEMEX avec J.J. BARAER
- après-midi Tournée Fraise avec D. GOUACHE et D. LUNEAU

Mardi 28 novembre

- matin Réunion avec les planteurs de litchis à Saint-Denis, avec le Dr MENZEL, D. DUCELIER et J. BOUFFIN.
- après-midi Tournée avec D. DUCELIER dans la zone Nord

Mercredi 29 novembre

- matin Tournée avec E. PARISOT dans la zone Ouest
- après-midi Visite des fruitiers tropicaux à Bassin-Plat avec J. BOUFFIN

Jeudi 30 novembre

- matin Suite de la visite des fruitiers tropicaux avec J. BOUFFIN
- après-midi Tournée avec D. DUCELIER et J. BOUFFIN dans les zones Sud et Sud-Est.

Vendredi 1er décembre

- 8h à 10h00 Réunion avec les techniciens du SUAD à Bassin-Martin
- 10h00 à 15h00 Tournée à Cilaos avec E. PARISOT et Y. BERTIN.

VERGER TROPICAL

GROUPEMENT DE SEPT PRODUCTEURS

15 hectares de litchis et 20 hectares en plantations
7 - d'ananas - 3 - - -
6 - de pêches - 3 - - -

Le conditionnement est réalisé chez les producteurs.

Les administrateurs :

Jean Bernard HOARAU (producteur de pêches)
François AMPLIS (producteur de litchis)
Jean Paul LEDENON (producteur d'ananas)

Adresse : 2 Ilet Danglas
97470 SAINT-BENOIT

Tel. : 27.04.07/88.08.53
Télex : 916622 RE
Fax : 37.12.64

Principaux réceptionnaires sur la métropole :

Rungis LAGUEYRIE - AZOULAY
Bordeaux BALLARIN
Nice Mme CASALE

Un objectif de 50 tonnes d'ananas Victoria est fixé à l'exportation.

Un objectif de 2 à 3 tonnes de litchis frais est fixé à l'exportation.

LA CANE

SOCIETE COOPERATIVE AGRICOLE
NORD-EST

Coopérative exportatrice d'ananas Victoria.

Une dizaine de producteurs d'ananas vendent leurs fruits à LA CANE pour l'exportation.

Depuis l'année dernière, LA CANE mène par l'intermédiaire de la SEMEX, une campagne de promotion du Victoria avec la Société POMONA en France.

Le secrétaire général est aussi responsable de l'exportation :
M. François MAYER.

Adresse : CANE
Ravine Creuse
97440 ST ANDRE

Tel. : 46.07.31
Télex : 916308
Fax : 46.76.28

Les autres réceptionnaires du Victoria sont PASCUAL à Rungis et PVM (M. SEREY) à Villiers St Frédéric (78640).

Un objectif de 60 tonnes à l'exportation est espéré de décembre 1989 à avril 1990.

ETS BORDES

Exportateurs de fraises, de litchis et d'ananas.

Les fraises sont achetées à Monsieur KAUFMANT, producteur et les litchis et ananas auprès de différents producteurs.

Administrateur : M. BORDES

Tel. : 25.31.40
Télex : 25.28.75
Fax : 91.66.37

Principaux réceptionnaires : ANAREX à Rungis

Quelques envois de fraises sont effectués sur Doubaï cette année.

Une dizaine d'hectares ont été rachetés par M. BORDES pour destiner la production à l'exportation.

Les exportations, cette campagne sont très faibles. La grande majorité des fraises est partie sur Doubaï.

Les envois de litchis devraient avoisiner les 5 tonnes. Quelques achats de litchis malgaches ont été renvoyés sur Paris.

D'autres exportations non suivies pour l'instant par la SEMEX sont effectuées par des sociétés comme LEBON et RIBOT.

LEBON - M. LEBON - M. GERBIT

Ananas et litchis envoyés chez Pascual France

Tel. : 56.33.36
Télex : 916869
Fax : 56.19.43

RIBOT - Ananas, canne à sucre chez Teissède, Lacour

Tel. : 27.01.00
Télex : 916208

LE LITCHI EN AUSTRALIE

Durant ma mission, j'ai pu assister à une réunion très intéressante avec les planteurs de litchis et le Dr MENZEL (Australie).

La production en Australie s'élève à quelques 2 000 tonnes pour 1 200 ha en plantation (rendement faible).

La production en Chine avoisine selon le Dr MENZEL 60 000 tonnes/an à Taïwan 130 000 tonnes, en Thaïlande 3 000 tonnes.

La Réunion a un potentiel de 4 000 à 6 000 tonnes/an pour 450 ha en production.

Les plantations australiennes sont très récentes et ont dans la majorité 5 ans d'âge. Les plus anciennes n'ont que 9 ans.

Les zones de production : Nord Queensland, jusqu'à 700 m d'altitude et dans les régions d'altitude inférieure au sud.

Un grand choix de variétés se trouve en Australie.

---> TAI SO (KWAIMI)

Faible production, qualité du fruit dite moyenne

---> BENGAL (Madras)

Arbre provenant d'Inde. Faible production dans le Sud

---> HAAK IP (Black leaves)

Fruit très bon mais le rendement est moyen

---> SALATHIAL

Variété australienne. Production dans le Nord Queensland

---> WAI CHEE

Provient de Chine. Très fort rendement. Qualité moyenne.

Culture

Tous les vergers sont irrigués. Le marcottage est le seul système utilisé jusqu'à aujourd'hui. Le bouturage est trop lent et le greffage pose un problème de compatibilité entre les variétés.

Densité : 70 arbres à l'hectare pour les arbres de 10 ans. Au départ 140 à 280 arbres/hectare.

Plusieurs déficiences : N, Mg, Fe, Zc

Problème de taille : la taille permet le développement des branches et des feuilles mais retarde la production de fruits de 2 à 3 ans.

Brise vent temporaires : herbe (1ère année)
Brise vent permanents : Eucalyptus, pins, filaos,

Les maladies : Phytophthora sur arbre
 Mort Subite ou Apoplexie.

Ravageurs : Acariens, chenilles.

Sur fruit : punaise --> Spoline Bol, cause jusqu'à 80 % de la
 chute des fruits
 Papillon (nuit), mouche perceuse de
 fruit, scarabée, chauve-souris.

Récolte : A la main, par grappe. Travail de conditionnement au
 hangar.

Problèmes de post-récolte : Brunissement de la coque,
 pourriture.

Traitement utilisé : Tremper les fruits dans un bain de Benlate
de 52°C.

· Durée: 2 minutes (impératif).

Temps de conservation : 2 semaines à température ambiante
 6 semaines à température contrôlée
 (couleur maintenue à 5 à 8° C, mais
 qualité gustative inférieure).

Emballage : barquette filmée (250 g) carton de 2,5 kg à 5 kg.

Prix de revient litchis + emballage : 4 à 5 \$ australien (20-25
F).

Commercialisation : Sur l'Australie principalement (dans les 5
 jours suivant la récolte).

En début de saison 75 F/kg
Grande production ~ 12 F/kg

Exportation : Singapour, Hong-Kong (100
 tonnes en tout) aucune restriction
 quantitative

Transformation : Yogourt, vin, glaces
 confitures.

CULTURES DU LITCHI A LA REUNION

450 hectares = 4 000 à 6 000 tonnes/an.

Problème d'alternance un an sur deux.

Densité : 100 arbres à l'hectare en général après éclaircissage.

Rendement par arbre adulte : 100 kg

Zones de production : Sud (Saint-Pierre, entre deux, Saint-Joseph)

Est (Saint-Benoit, Sainte-Anne, Sainte-Rose).

Travail effectué à l'IRFA : - diminuer l'alternance
- rechercher à être plus précoce par rapport à Madagascar
- Lutter contre les ravageurs (Cryptophebia pelsastica, Ceratitis (mouche des fruits)).

Les essais :

- Post récolte (traitement SO_2),
- Maturation, détermination d'un point de coupe permettant de définir un calendrier d'exportation
- Polyvariétal, différentes variétés sur un même verger.