

LES REGLAGES des SUPER-JET LUMMUS

Gawrysiak G., Jan 2013

INSTALLATION

REGLAGES

FONCTIONNEMENT

(Traduction du manuel LUMMUS S.J 106761-Rev)

INSTALLATION DU SUPER-JET

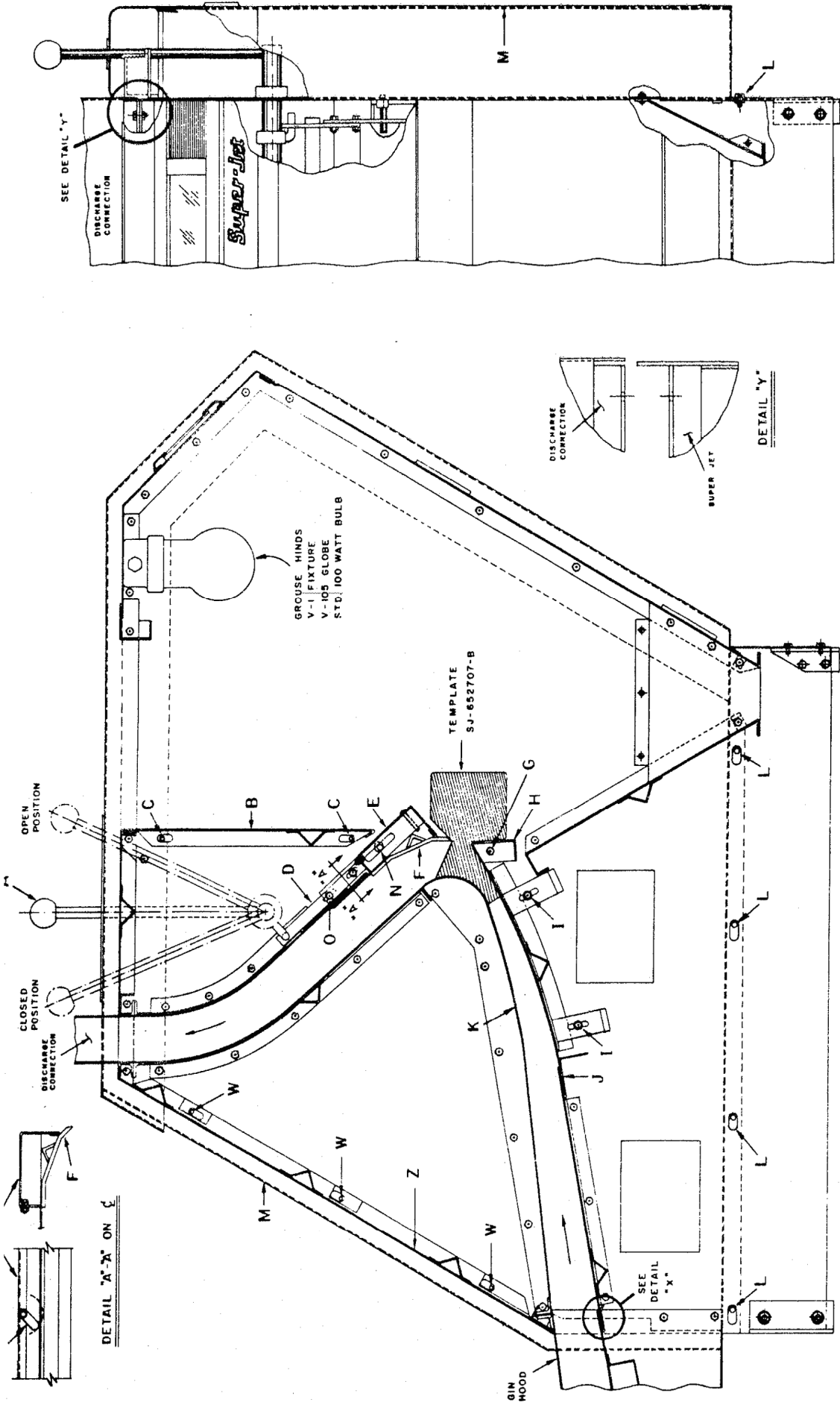
(voir plan SJ-68039-C)

Le SUPER-JET est facile à installer car il est livré sous forme d'ensemble, mais il est important de le raccorder correctement à l'égreneuse et à la gaine d'évacuation de la fibre.

La gaine de raccordement à l'égreneuse est constituée de deux éléments rectangulaires boulonnés. Déboulonner ces 2 éléments et ajuster le premier élément sur la chambre du tambour à brosses de l'égreneuse. Ajuster séparément le second élément sur le Super-Jet. Puis positionner le Super-Jet comme indiqué sur les plans d'implantation et reboulonner ensemble les 2 éléments de raccordement à l'égreneuse.

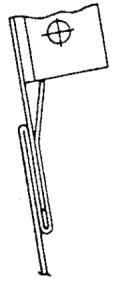
Les panneaux M, B et Z doivent être retirés pour pouvoir boulonner le second élément sur le Super-Jet (voir illustrations SJ-68039-C et SJ-68040-C).

- 1 - Retirer les capôts M sur les côtés en dévissant les vis L, en poussant vers le bas la partie du capot côté égreneuse puis en tirant vers l'égreneuse (éviter d'endommager les bords des capôts pour un remontage facile).
- 2 - Cela dégage les vis C et W
- 3 - Retirer le panneau B en dévissant les vis C et en le dégageant par le haut.
- 4 - Retirer le panneau Z en dévissant les vis W
- 5 - Ajuster la lèvre inférieure du panneau J dans le pli de la gaine de raccordement à l'égreneuse (voir détail X), en s'assurant que les petits côtés de la gaine tombent en face des encoches latérales du panneau J. Boulonner l'ensemble au niveau des cornières supérieures (il peut être nécessaire d'utiliser provisoirement des boulons de 3 ou 4" pour rapprocher les 2 éléments avant de terminer le serrage avec les boulons définitifs 5/16 x 3/4").
- 6 - La gaine rectangulaire de raccordement à la sortie du SUPER-JET comprend 2 cornières de 1" sur les 2 grands côtés seulement. Les 2 petits côtés comportent une encoche (voir détail Y), ce qui permet un assemblage sur le Super-Jet par recouvrement des tôles sans contrarier l'écoulement de la fibre à la sortie du Super-Jet.



CROSS SECTION OF SUPER JET
 (SETTINGS AND ADJUSTMENTS)

SJ-68039-C



REGLAGE DU SUPER-JET

(voir plans SJ-68039-C et SJ-68040-C)
avec utilisation du gabarit SJ-652707-B)

Le réglage de la fente d'extraction des déchets entre les coins F et H est important pour évacuer la maximum de déchets avec une perte minimum de fibre.

Le coin diviseur F doit être strictement parallèle au coin inférieur H pour obtenir un nettoyage égal sur toute la largeur du Super-Jet.

Procédures de réglage (se référer aux prescriptions d'installation)

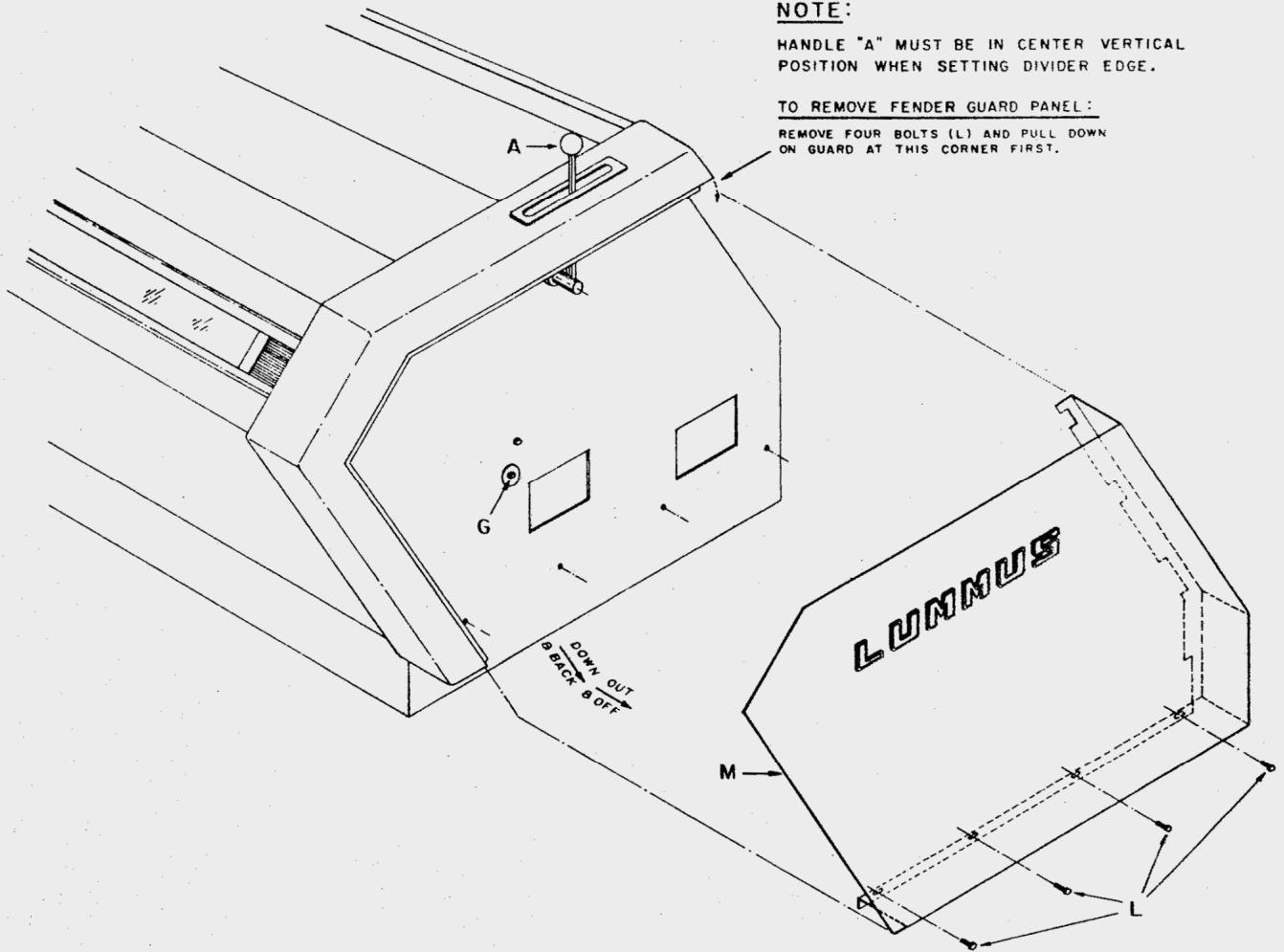
- 1 - Retirer les capots M en dévissant les vis L
- 2 - Retirer le panneau B en dévissant les vis C
- 3 - 2 gabarits et 2 mécaniciens avec petit outillage sont nécessaires pour un bon réglage. Prévoir une lampe pour contrôler le bon ajustage du gabarit. Un des mécaniciens doit se pencher dans le Super-Jet pour bien voir à l'intérieur de la fente d'extraction.
- 4 - Mettre la manette A en position "open" et introduire le gabarit SJ-652707-B dans la fente d'extraction en s'assurant que la partie concave du gabarit s'ajuste bien sur la partie incurvée du conduit K. Si le gabarit s'ajuste mal, contrôler d'abord le gabarit (qui doit être gravé SJ-652707-B) sur le modèle patron livré avec. Si le gabarit est correct et l'ajustage mauvais, il faut changer le conduit incurvé K (conduit suivant plan M-602269-G pour Super-Jet derrière égreneuse 128/158).
- 5 - Avec 2 gabarits (un à chaque extrémité de la fente) bien appuyés contre le conduit incurvé K, le coin inférieur H doit s'ajuster correctement dans l'encoche inférieure de chaque gabarit. Sinon, desserrer les vis G et les boulons I, pour régler le bon positionnement du coin H dans le gabarit. Contrôler que le coin H fait toujours étanchéité avec la gaine d'entrée, au niveau du joint coulissant J. Après ces contrôles, resserrer les vis G et les boulons I.
- 6 - Avec les gabarits en place, mettre la manette A en position verticale (position milieu). Le bord du coin diviseur F doit s'ajuster correctement dans l'encoche supérieure de chaque gabarit. Sinon, il faut régler le bras de manoeuvre D, en desserrant les boulons O, ce qui permet un réglage de bas en haut du coin diviseur et en desserrant l'écrou borgne N qui est sur une goupille excentrique ce qui permet un réglage d'avant en arrière.
Une fois le réglage effectué, manoeuvrer la manette A d'avant en arrière pour contrôler que le coin diviseur se déplace librement et s'ajuste bien dans l'encoche du gabarit à chaque manoeuvre. Si le coin diviseur se déplace difficilement et se voile, desserrer l'écrou N, faire tourner légèrement sur elle-même la goupille excentrique et resserrer l'écrou N.
Répéter cette opération jusqu'à ce que l'ajustage soit correct entre le coin diviseur et le gabarit.

.../...

NOTE:

HANDLE "A" MUST BE IN CENTER VERTICAL POSITION WHEN SETTING DIVIDER EDGE.

TO REMOVE FENDER GUARD PANEL:
REMOVE FOUR BOLTS (L) AND PULL DOWN ON GUARD AT THIS CORNER FIRST.



FENDER GUARD PANEL FOR SUPER JET

(SHOWN REMOVED)

SJ-68040-C

- 7 - Le détail AA du plan SJ-68039-C montre un réglage à effectuer de temps en temps au milieu du Super-Jet.
Le panneau E doit toujours appuyer sur le coin diviseur F pour éviter les entrées de déchets entre ces 2 éléments.
Faire pivoter l'ergot P de façon qu'il y ait contact forcé entre le panneau E et le coin F.
- 8 - Les réglages sont maintenant terminés et si les boulons sont bien bloqués il n'y a pas lieu d'effectuer souvent ces réglages.
- 9 - Retirer les gabarits, inspecter sur toute leur longueur le coin diviseur F et le conduit K qui doivent être lisses. S'il y a des aspérités qui peuvent accrocher la fibre de coton, les faire disparaître à la toile émeri.
- 10 - Remettre en place le panneau B et les capots M.

FONCTIONNEMENT DU SUPER-JET

La dépression à l'intérieur du Super-Jet est une caractéristique fondamentale pour un bon nettoyage. Elle doit être de 2" à 2 1/2" de hauteur d'eau (soit 50 à 65 mm) à la sortie du Super-Jet, avec un minimum de 1 1/2" et un maximum de 3". (mini 40 mm, maxi 75 mm).

L'aspiration pour mise en dépression du Super-Jet est fonction de la pression existant dans le conduit à fibre à la sortie de l'égreneuse (normalement 1/2" à 1" soit 15 à 25 mm hauteur d'eau pour les égreneuses à brosses) et de la position de la manette A.

L'importance des déchets extraits dans le Super-Jet dépend de l'ouverture de la fente entre les coins F et H, ouverture qui est déterminée par la position de la manette A. Avec la manette poussée à fond en position fermée, aucun déchet ne sera extrait. Avec la manette poussée à fond en position ouverte, il y aura extraction de déchets, mais aussi de fibre. La position optimum de la manette est déterminée en observant les déchets évacués au cours d'un égrenage à grand débit.

Le conduit de fibre entre égreneuse et Super-Jet doit être inspecté tous les jours, pour contrôler qu'il n'y ait pas d'amoncellement de fibre. S'il y en a, faire disparaître à la toile émeri les aspérités, cause des accrochages et amoncements de fibre.