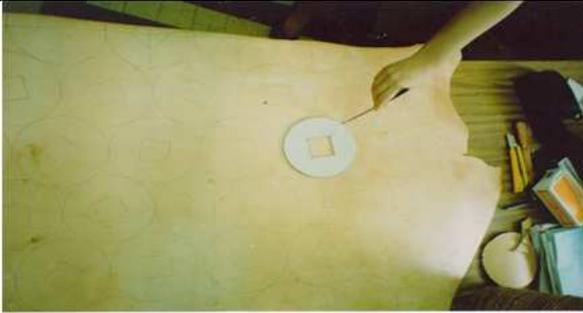


1. Dessin des rondelles sur la plaque à partir d'un modèle



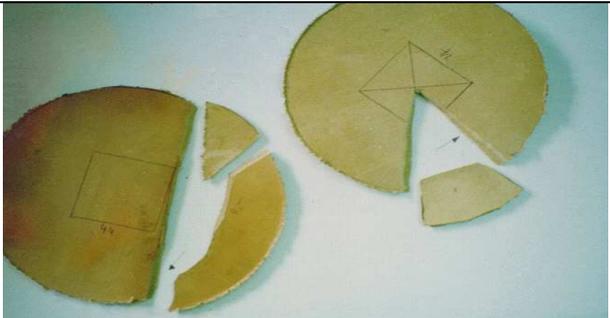
2. Découpe des rondelles à la scie sauteuse.



3. On notera les rondelles incomplètes et les morceaux de rondelles.



4. Les rondelles incomplètes peuvent être complétées avec des morceaux.



5. Entre deux rondelles entières on colle une rondelle reconstituée (en bas à gauche). Puis les rondelles sont empilées sur l'axe.



7. A chaque extrémité, une rondelle de contre-plaqué commence et termine l'empilement (plus clair). Le rouleau brut devient après tournage, le rouleau final.



6. L'ensemble est placé sur une presse à rouleaux (10t ici en RC1), on complète au fur et à mesure de la descente avec des rondelles supplémentaires.



8. Terminer le travail en donnant des traits de scies en hélicoïde pour permettre aux graines avortées de ne pas s'accumuler du coté apport de coton graine.

