

COMPTE RENDU DE MISSION
Les 15 et 16 Décembre 1989
DELINTAGE CHIMIQUE du GL7 à KGO II

GAWRYSIAK G., KOUADION.N., Décembre 1989.

Cette mission avait pour objectif, la mise en route de l'usine de délitage chimique de KORHOGO II et la remise en état de celle de DIANRA et la formation de monsieur KOUADIO sur le délitage en particulier et les problèmes liés aux graines en général.

Partis de BOUAKE à 5H50 par véhicule CIDT avec monsieur BULTE, responsable des unités d'égrenage, nous sommes arrivés à l'usine KORHOGO II à 8H15.

Après une vacation radio de toutes les usines d'égrenage, nous nous sommes rendus à l'usine pour tenter de la mettre en route. Il a fallu nettoyer d'abord tous les conduits de graines pour limiter les mélanges des graines de GL7 qui devaient servir au démarrage de l'usine et les autres graines qui s'y trouvaient.

Pendant que cette opération de nettoyage se poursuivait, nous nous sommes rendus à l'usine KORHOGO I, pour vérifier l'état d'avancement de l'égrenage du GL7. Cet égrenage était momentanément arrêté, faute de stock tampon pour éviter les ruptures d'alimentation. Le démarrage retardé du GL7, a occasionné un manque de sacs, ce qui a entraîné la mise en silo des graines. Nous avons profité, pour prendre les résultats de l'essai d'égrenage qui devait être réalisé le mercredi 13 et modifié la fiche des résultats ordinateur de l'essai pour que les calculs soient réalistes automatiquement.

Les résultats sont les suivants :

- Rendement fibre scie heure	= 7,15 kg/scie/heure
- Rendement fibre	= 47,267%
- Rendement déchets L.C.	= 1,736%
- Rendement pertes	= 0,107%
- Déchets totaux	= 1,843%

Le rendement égrenage de **47,267%** confirme la validité de déterminations lors de la mission du 11 au 12 courant. Avec un fort rendement égrenage et une pureté de 99,95%, le pari est-il gagné pour le GL7 ? Il reste à déterminer les autres caractéristiques.

Retournés à KORHOGO II, l'usine a été mise sous tension et a tourner pendant environ 30 min avant l'alimentation. Cela, pour vérifier si tous les circuits fonctionnaient bien. Apparemment, tout allait bien. Nous avons alors réglé la balance de façon à vérifier le poids des sacs de graines à délinter et délintées.

L'alimentation faite, nombre de problèmes se sont révélés :

- Sous les vibrations du couloir vibrant, le boulon de la barre de transmission a dû sortir. Cela a été vite réparé et remis.

- Les voyants de la pompe doseuse étaient bien allumés, mais elle ne marchait pas correctement. Le problème se situait au niveau du doseur d'acide. (Le clapet anti-retour était obstrué). Débouché, on a remarqué un peu plus tard que la quantité d'acide était insuffisante dans le mélange (acide / eau / mouillant).
- Au bout d'environ 1H30 de fonctionnement, on n'observait aucune sortie de graines, toute vérification faite on s'est rendu compte que les trémies de récupération de graines après séchage étaient bourrées. Ceci étant dû au fait que les graines, mal ou non délintées, créent plus facilement des bourrages. Il a fallu les débourrer pour que les graines aient accès au couloir vibrant et à la brosse.
- Un réglage mal fait au niveau de la brosse ne permettait pas un passage libre des graines pour être brossées. Tout est rentré dans l'ordre après son réglage. Nous avons commencé à recevoir les graines délintées à la sortie.
- En ce qui concerne le brûleur délinteur, c'est non sans problème qu'il a été mis en marche. Il a fallu à ce niveau aussi, faire quelques petits réglages (un courant d'air empêchant la veilleuse de mettre en route le brûleur si nécessaire).
En état de fonctionnement, nous avons fait un échantillonnage pour essayer de déterminer l'efficacité du brûlage et sa non nocivité.
Il y a 3 échantillons :
 - Graines non brûlées (témoin)
 - Graines brûlées une fois
 - Graines brûlées deux fois (2ème passage)

Tous ces problèmes résolus, nous avons observé la sortie des graines présentant encore beaucoup de linters. Peu à peu, avec l'augmentation de la dose d'acide, nous avons obtenu des graines de plus en plus propres. Parallèlement, il fallait contrôler le taux de pureté pour vérifier que les graines subsistantes de l'essai précédent étaient toutes éliminées et que la mise en sacs des graines glandless pure pouvait commencer.

En temps masqué, nous avons fait quelques déterminations de seed-index sur graines non délintées, nous avons obtenu une moyenne de 9,03 alors que les graines délintées non triées donnaient 8,3 g. Après triage, le SI remontait à 8,8 ce qui est très bon. On notera qu'on peut donc obtenir **des grosses graines avec un fort rendement fibre.**

A plein régime, nous avons déterminé la vitesse de délintage qui était comprise entre 480 et 500 Kg/heure de graines délintées triées. On a confectionné des sacs de 16 Kg au lieu de 18 comme l'année dernière soit pour un hectare.

Fin Mission USINE de KORHOGO

PASSAGE à L'USINE de DIANRA

Le lendemain, nous sommes partis de Korhogo à 6H55 pour être à DIANRA à 8H10. Nous sommes repartis de DIANRA à 14H30 pour être à BOUAKE à 17H30.

A DIANRA, après une vacation radio, comme c'est le cas tous les matins pour la CIDT, nous nous sommes rendus à l'usine. Pour cette usine, vieille de plus de quatre ans, la tâche fut encore moins aisée. Les pièces de rechange reçues ont été montées en partie.

La partie concernant la doseuse a été faite presque en totalité par monsieur GAWRYSIK. Il s'agissait à partir des anciens tuyaux et vannes de remonter la nouvelle pompe. Les éléments ont été choisis, mais nous n'avons pas pu faire un essai par manque d'un élément raccord entre le système doseur et la réserve de mouillant ainsi que par manque de temps.

Le problème du décorticage des graines (5t) pour monsieur BOURELY, demandé par monsieur HAU a été soulevé, mais l'unité de production qui doit être installée à KORHOGO I n'est pas, semble-t-il, encore installée.

Les taux de germination des productions de ces deux unités visitées seront contrôlés par un de nos observateurs à la station avec rémunération CIDT et en dehors de ses heures de travail normal.

On notera que le responsable des semences à la CIDT n'était présent ni à l'égrenage, ni au délintage...

**GAWRYSIK G. et KOUADIO N.N.,
Décembre 1989.**